

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

realizacji zadania pn.:

Zakup koparko – ładowarki o mocy od 110 KM

Parametry techniczne/użytkowe wymagane przez Zamawiającego dla przedmiotu zamówienia – Koparko- ładowarki.

- Fabrycznie nowa, spełniająca polskie i europejskie wymogi w zakresie bezpieczeństwa oraz wymagania poruszania się po drogach publicznych zgodnie z przepisami ustawy z dnia 20 czerwca 1997 r – Prawo o ruchu drogowym, deklaracja zgodności CE
- Rok produkcji 2026

SILNIK

1. Wysokoprężny turbodoładowany, zgodność z normami emisji spalin Stage V
2. Moc znamionowa brutto minimum 81 kW
3. Liczba cylindrów minimum 4
4. Max. moment obrotowy Min. 490 Nm
5. Pojemność skokowa min. 3,5 l

UKŁAD PRZENIESIENIA NAPĘDU

1. Na cztery koła
2. Skrzynia biegów półautomatyczna lub automatyczna
3. Liczba biegów w przód min. 4 biegi
4. Liczba biegów w tył min. 4 biegi
5. Przednia oś wychyłna
6. Przednie koła skrętne
7. Tylne koła skrętne
8. Tryb skrętu krab
9. Pełna blokada tylnego mostu
10. Skrzynia biegów oraz mosty napędowe wyprodukowane przez jednego producenta.

UKŁAD HYDRAULICZNY

1. Układ hydrauliczny zasilany pompą wielotłoczkową. Natężenie przepływu pompy głównej (l/min)- min. 165. Ciśnienie robocze min. 250 bar
2. Instalacja hydrauliczna do obsługi młota, mulczera oraz pług śnieżnego
3. Instalacja hydrauliczna do obsługi uchyłnej łyżki skarpowej - Wymagane

4. Instalacja hydrauliczna do obsługi szybkozłącznego hydraulicznego koparkowego i ładowarkowego
5. Zawory bezpieczeństwa układu koparkowego

UKŁAD HAMULCOWY

1. Hamulec postojowy sterowany ręcznie
2. Hamulec zasadniczy wielotarczowy, mokry, sterowny hydraulicznie

KABINA

1. Otwierane drzwi lewe i prawe
2. Szyby boczne uchylne z blokadą w ilości 4 szt.
3. Fotel operatora amortyzowany z pasem bezpieczeństwa
4. Klimatyzacja i ogrzewanie
5. Tylne szyba uchylna w $\frac{3}{4}$ swojej wielkości
6. Kabina spełniająca wymagania konstrukcji ochronnej ROBS/FOBS - Wymagane
7. Poziom hałasu w kabinie Max. 75 (dBA)
8. Radio fabryczne z głośnikami
9. Lampy oświetleniowe robocze- lampy LED Min. 8 szt.
10. Kolumna kierownicy regulowana
11. Wycieraczki szyby przedniej i tylnej
12. Lusterka wsteczne zewnętrzne: prawe/lewe
13. Lusterko wsteczne wewnętrzne
14. Gaśnica, apteczka, trójkąt
15. Przełącznik między trybami kopania ISO a SAE.
16. Alarm cofania

OGUMIENIE I OŚWIETLENIE

1. Koła przednie Min. 28"
2. Koła tylne Min. 28"
3. Błotnik kół przednich i tylnych
4. Oświetlenie drogowe
5. Belka ostrzegawcza koloru pomarańczowego
6. Metalowe osłony tylnych lamp

WAGI, WYMIARY I POJEMNOŚCI

1. Masa eksploatacyjna maszyny Max. 10 t
2. Całkowita długość robocza koparko- ładowarki Max. 7 m
3. Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego Min. 80 l
4. Pojemność zbiornika paliwa Min. 160 l

OSPRZĘT

1. Układ stabilizacji łyżki ładowarkowej
2. Sterowanie ramieniem ładowarkowym za pomocą pojedynczego joysticka
3. Łyżka ładowarkowa 6 w 1 otwierana wyposażona w widły odchylane – możliwość spychania, ładowania, kopania, chwytania, rozścielania i wyrównywania
4. Pojemność łyżki ładowarkowej Min. 1,3 m³
5. Szerokość łyżki ładowarkowej Min. 2,5 m
6. Kąt obrotu łyżki Min. 195 stopni
7. Maksymalna wysokość załadunku z wysuniętym teleskopem Min. 4,3 m
8. Udźwig na pełną wysokość w łyżce ładowarkowej Min. 4.500 kg
9. Sterowanie ramieniem koparkowym za pomocą joysticków
10. Szybkozłącze hydrauliczne koparkowe zamontowane na ramieniu koparkowym
11. Szybkozłącze ładowarkowe
12. Karetka z widłami
13. Szerokość łyżek koparkowych - 700 mm , 200 mm i 400 mm, skarpowa
14. Łyżka koparkowa montowana na szybkozłącze hydrauliczne koparkowe
15. Szerokość łyżki skarpowej Uchylnej (hydraulicznej)- 1500 mm ± 20 mm
16. Łyżka skarpowa uchylna montowana na szybkozłącze hydrauliczne koparkowe
17. Ramię koparkowe o zmiennej długości, rozsuwane hydraulicznie (teleskopowe)
18. Głębokość kopania Min. 5,60 m
19. Wysokość załadunku przy złożonym ramieniu (bez wysuwu teleskopowego) Min. 3,60 m
20. Siła skrawania na łyżce koparkowej Min. 65 kN
21. Stabilizatory tylne niezależne wysuwane hydraulicznie
22. Instrukcja obsługi oraz katalog części zamiennych w języku polskim
23. Gaśnica, trójkąt ostrzegawczy, apteczka
24. Skrzynka narzędziowa

OSPRZĘT DODATKOWY - Wymagany Młot hydrauliczny

1. Energia uderzenia min. 1200J
2. Wymagany przepływ: od 70 do 100 l/min
3. Ciśnienie robocze: 120 bar
4. Częstotliwość uderzeń: od 650 do 1400 /min
5. Średnica grota: 75 mm
6. Długość młota: 1600 mm
7. Waga robocza: max 305 kg
8. Poziom hałasu: max 121 dB
9. Waga nośnika: 6,5- 8,5 tony.

BURMISTRZ OPOCZNA
/.../ MICHAŁ KONECKI