

Znak sprawy: ZP.271.11.2026

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA - WYMAGANIA PODSTAWOWE.

1. Dostawa do siedziby Zamawiającego 2 pomp do wody zanieczyszczonej szt.2 wraz z osprzętem.

Przeznaczone do pompowania wody zanieczyszczonej, błota oraz ścieków zawierających cząstki stałe o średnicy do 33 mm.

Dane techniczne motopompy szlamowej

- ✓ Wymiary min. 780 × 630 × 603 mm
- ✓ Masa z pełnym zbiornikiem 92-98 kg
- ✓ Średnica zanieczyszczeń Do 33 mm
- ✓ Maks. wysokość podnoszenia Ok. 34 m
- ✓ Nasada ssawna i tłoczna 110 (A) G4
- ✓ Maksymalna wydajność 2400 l/min
- ✓ Wydajność przy głębokości ssania 1,5 m 2150 dm³/min
- ✓ Wydajność przy głębokości ssania 6,0 m 1537 dm³/min
- ✓ Maksymalna głębokość ssania 8 m
- ✓ Certyfikat CNBOP-PIB – dopuszczenie do użytkowania w PSP
- ✓ Dodatkowo:
 - wąż tłoczny 110 szt.2,
 - wąż ssawny 110- szt.2,
 - smok ssawny 110- szt.2

2. Dostawa fabrycznie nowych nożyco-rozpieraków akumulatorowych z funkcją wyważania drzwi szt.1.

Dane techniczne

- ✓ rozwarcie ostrzy min. 370 mm,
- ✓ siła rozpierania min. 35-783 kN,
- ✓ ciśnienie robocze 70 MPa,
- ✓ urządzenie wyposażone w standardowe demontowalne końcówki robocze,
- ✓ wymienne końcówki do rozpierania drzwi – 2 szt.
- ✓ stopień ochrony: min. IP 68,
- ✓ waga urządzenia wraz z akumulatorem max. 20 kg,
- ✓ sterowanie urządzeniem za pomocą przycisku

Akcesoria:

- ✓ Ładowarka stacjonarna
- ✓ Baterie zasilające: max 18V, min 8 Ah min 2 szt.
- ✓ Możliwość pracy narzędziem pod wodą.

- ✓ Możliwość stosowania baterii zamiennie z bateriami urządzeń Milwaukee, będących a wyposażeniu zamawiającego.
- ✓ Możliwość zdalnej diagnostyki urządzenia w trybie serwisowym.
- ✓ Możliwość zdalnego zablokowania narzędzia w przypadku kradzieży.
- ✓ Możliwość monitorowania lokalizacji narzędzia (GPS).

3. Dostawa fabrycznie nowego ratowniczego zestawu hydraulicznego szt.1

Dane techniczne:

Nożyce hydrauliczne

- ✓ Min. rozwarcie ostrzy 200 mm
- ✓ Klasyfikacja wg PN-EN CC 200 K – 19,7
- ✓ Waga max. 19,9 kg
- ✓ Klasa zdolności cięcia nożyc dla stali S 235 min. K
- ✓ Kształt ostrza zapewniający wciąganie ciętego materiału
- ✓ Sterowanie urządzenia za pomocą przycisku

Rozpieracz ramieniowy

- ✓ Siła rozpierania min 55 kN
- ✓ Maksymalna siła rozpierania min 500 kN
- ✓ Całkowite rozwarcie ramion min 735 mm
- ✓ Waga – max 17 kg
- ✓ Sterowanie urządzenia za pomocą przycisku

Agregat hydrauliczny

- ✓ Silnik 4 – suwowy spalinowy o mocy min. 2,4 kW
- ✓ Możliwość zasilania 2 narzędzi jednocześnie (MTO)
- ✓ Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego min. 4 litry
- ✓ Zbiornik oleju hydraulicznego wykonany ze stopu aluminium
- ✓ Waga pompy max 32 kg

Rozpieracz kolumnowy

- ✓ Siła rozpierania min 135 kN
- ✓ Skok tłoka min 530 mm
- ✓ Waga – max 16,5 kg
- ✓ Sterowanie urządzenia za pomocą przycisku
- ✓ Węże hydrauliczne

Węże hydrauliczne przedłużające, obustronnie zakończone szybkozłączami SINGLE umożliwiające obrót 360°, napełnione olejem, zwulkanizowane jako para, kolor węży czerwony lub żółty

Wszystkie urządzenia jednego Producenta nie dopuszcza się żadnych przeróbek narzędzi. Narzędzia kompatybilne z narzędziami marki WEBER będącymi na wyposażeniu jednostek OSP z terenu gminy.

4. Dostawa fabrycznie nowego sprzętu do ewakuacji osób poszkodowanych – rozpieracza kolumnowego hydraulicznego wraz z kompletem węży.

Dane techniczne:

- ✓ Siła ściskająca min. 137 kN
- ✓ siła rozciągania min. 24,1 kN
- ✓ długość początkowa 750 mm
- ✓ skok 540 mm
- ✓ długość końcowa 1.290 mm
- ✓ klasyfikacja EN 13204 R137-540-16,2
- ✓ waga 16- 17kg

Węże hydrauliczne przedłużające dł. 10 m, obustronnie zakończone szybkozłączami SINGLE umożliwiające obrót 360°, napełnione olejem, zwulkanizowane jako para, kolor węży czerwony lub żółty.