



PROKURATOR REGIONALNY

W LUBLINIE

ul. Okopowa 2 a

20-950 LUBLIN

Lublin, dnia 17 sierpnia 2026 roku

2005 - 7.261.2.2026

Wykonawcy (wszyscy)

Wyjaśnienie treści specyfikacji warunków zamówienia

Prokuratura Regionalna w Lublinie, prowadząc procedurę zamówienia publicznego, zgodnie z ustawą z dnia 11 września 2019 roku – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2024 r., poz.1320 z późn. zm.), zwanej dalej uPzp, dla ogłoszonego w Biuletynie Zamówień Publicznych postępowania w trybie podstawowym bez przeprowadzenia negocjacji nr 2026/BZP 00387095 w dniu 11.08.2026 roku, w przedmiocie zamówienia na ***dostawę wraz z instalacją agregatu prądotwórczego na potrzeby budynku Prokuratury przy ul. Okopowej w Lublinie***, działając na podstawie art. 284 ust. 6 uPzp., publikuje pytania od Wykonawców oraz udzielone odpowiedzi:

Pytanie nr 1

Czy Zamawiający w zakresie parametru „Zużycie paliwa max. 44 l/h przy 100% obciążenia” dopuści zaoferowanie agregatu prądotwórczego, którego zużycie paliwa przy obciążeniu PRP 100% wynosi maksymalnie 47 l/h? Uzasadnienie: Ograniczenie zużycia paliwa przy pełnym obciążeniu do poziomu 44 l/h dla agregatu o mocy nominalnej min. 200 kVA (160 kW) eliminuje z udziału w postępowaniu bardzo stabilne, trwałe i powszechnie stosowane w energetyce awaryjnej silniki 6-cylindrowe. Nieznaczne podwyższenie tego parametru do 47 l/h pozwoli na zaoferowanie sprawdzonych i wysoce niezawodnych jednostek napędowych, co przełoży się na większą konkurencyjność ofert oraz zagwarantuje Zamawiającemu stabilność zasilania awaryjnego obiektu przy zachowaniu pełnej ekonomii eksploatacji.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający dopuszcza zwiększenie zużycia paliwa do max 5% – przy niezmiennych innych parametrach. Większe zużycie paliwa przyczynia się do wzrostu kosztów eksploatacji agregatu prądotwórczego, a zatem nie leży w interesie ekonomicznym Zamawiającego.

Pytanie nr 2

Zwracamy się z wnioskiem o modyfikację zapisów wymagających, aby silnik oraz prądnica zespołu prądotwórczego były fizycznie wyprodukowane na terenie Unii Europejskiej. Wnosimy o dopuszczenie rozwiązania równoważnego, w którym końcowy producent (montażysta), agregatu prądotwórczego pochodzi z terenu Unii Europejskiej, oferowane urządzenie posiada znak deklaracji CE, a na terenie Rzeczypospolitej Polskiej funkcjonuje autoryzowany serwis fabryczny oraz magazyn części zamiennych, przy jednoczesnym dopuszczeniu zastosowania w agregacie silnika oraz prądnicy renomowanych, globalnych producentów spoza UE. Uzasadnienie: Wymóg, aby kluczowe komponenty agregatu (silnik

i prądnica) były fizycznie wyprodukowane w UE, drastycznie ogranicza konkurencyjność i uniemożliwia zaoferowanie urządzeń bazujących na podzespołach globalnych liderów technologicznych (np. z Korei Południowej, Brazylii czy USA). Podzespoły te bez problemu spełniają najbardziej rygorystyczne europejskie normy jakościowe i środowiskowe. Z punktu widzenia bezpieczeństwa eksploatacji kluczowe jest, aby to końcowy producent agregatu był podmiotem z UE (odpowiedzialnym za certyfikację CE całego urządzenia) oraz aby na terenie Polski funkcjonował sprawny, szybki serwis i magazyn części zamiennych. Zmiana ta pozwoli na uzyskanie optymalnych cenowo i technologicznie ofert.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający nie przewiduje możliwości modyfikacji treści SWZ w powyżej określonym zakresie, tj. Zamawiający nie dopuszcza aby zainstalowany w agregacie silnik i prądnica pochodziły od producentów spoza UE. Przyjęte w dokumentacji projektowej parametry techniczne i rozwiązania mają na celu zapewnienie Zamawiającemu dostawy urządzenia zasilania awaryjnego o najwyższej jakości, wyposażonego w niezawodne komponenty oraz szybki, bezpieczny i sprawny serwis dostępny w UE, niezależny od zewnętrznej sytuacji geopolitycznej na świecie.

Pytanie nr 3

Zwracamy się z prośbą o modyfikację zapisu dotyczącego maksymalnej pojemności skokowej silnika zespołu prądotwórczego poprzez dopuszczenie silnika o pojemności skokowej do 8,0 litrów (8 000 cm³) w miejsce wymaganych maksymalnie 7 litrów. Uzasadnienie: Większość renomowanych silników 6-cylindrowych dedykowanych do pracy w agregatach o mocy nominalnej 200 kVA charakteryzuje się pojemnością skokową w przedziale od 7,0 do 8,0 litrów. Ograniczenie pojemności do 7 litrów znacząco zawęży krąg oferentów. Większa pojemność skokowa przy zachowaniu tej samej mocy znamionowej gwarantuje stabilniejszą pracę urządzenia przy obciążeniach udarowych oraz dłuższą żywotność całej jednostki, bez negatywnego wpływu na normy emisji spalin.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający dopuszcza zastosowanie silników do 8 l i zwiększenie mocy silnika do 220 kWm – przy niezmiennych innych parametrach. Klasa wykonania G3, emisja spalin STAGE 3A, silnik z układem paliwowym opartym na common rail.

Zgodnie z treścią art. 284 ust. 3 uPzp. Zamawiający przedłuża termin składania ofert do dnia 20.08.2026 roku do godz. 09:00.

***Prokurator Regionalny w Lublinie
Cezary Maj***