

1. NAWIERZCHNIE SYNTETYCZNE BOISK

1. DANE OGÓLNE

1.1 Przedmiot i zakres opracowania

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem nawierzchni syntetycznej boiska wielofunkcyjnego oraz bieżni lekkoatletycznej.

1.2 Zakres stosowania ST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) stanowi dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót jak w pt.1.1

1.3. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych:

- a) Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z :
- **wykonanie nawierzchni poliuretanowej z pełnego poliuretanu na podbudowie asfaltobetonowej dla bieżni lekkoatletycznej**
 - **wykonanie nawierzchni poliuretanowej podbudowie z kruszywa dla boiska wielofunkcyjnego, boiska piłkarskiego oraz boiska do koszykówki**

1.4 Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej Specyfikacji są zgodne z odpowiednimi normami oraz określeniami podanymi w ST „Wymagania ogólne”, Kod CPV 45000000-7, pkt 1.4

2. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁÓW

2.1 Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w ST Kod CPV 45000000-7 „Wymagania ogólne” pkt 2.

2.2. Materiały zastosowane

2.2.1. Materiały na boisko wielofunkcyjne:

Nawierzchnia sportowa, poliuretanowo – gumowa o grubości warstwy 15mm przepuszczalną dla wody na podkładzie typu ET (mieszanina granulatu gumowego, kruszywa oraz poliuretanu).

Nawierzchnia tego typu to najbardziej uniwersalna, bezspoinowa i przepuszczalna dla wody, sportowa nawierzchnia poliuretanowa, charakteryzująca się wyjątkowo wysoką trwałością użytkową. Przeznaczona przede wszystkim dla obiektów szkolnych typu boiska wielofunkcyjne i bieżnie lekkoatletyczne. Zapewnia komfortowe i bezpieczne warunki do uprawiania sportów zespołowych. Jej zaletą jest bardzo duża odporność na ścieranie. Bazę nawierzchni stanowi mata z granulatu gumowego SBR grubości 12 mm, układana maszynowo na elastycznym, przepuszczalnym podkładzie typu ET. Wierzchnia warstwa pokryta jest metodą wysokociśnieniowego natrysku 3 mm systemem poliuretanowym wypełnionym drobnej frakcji granulatem EPDM. Całkowita grubość nawierzchni wynosi 15 mm.

Konstrukcja nawierzchni:

- Nawierzchnia syntetyczna poliuretanowo-gumowa (granulat EPDM o granulacji 1-4 mm połączonego lepiszczem poliuretanowym) – gr.16mm
- Warstwa stabilizacyjno elastyczna ET o - gr.3cm
- KRUSZYWO ŁAMANE 0,075-31,5mm - gr.5cm
- KRUSZYWO ŁAMANE STABILIZOWANE MECHANICZNIE 31,5-63mm - gr.15cm
- PIASEK GRUBY I ŻWIR FRAKCJI 0-16MM – 10CM
- ŻWIR FRAKCJI 8-16mm-30cm
- WŁÓKNINA FILTRACYJNA O GRAMATURZE 150g/m
- RURA DRENAŻOWA

- GRUNT RODZIMY

Nawierzchnia powinna mieć parametry nie gorsze niż opisane w tabeli :

Przepuszczalność dla wody	10773mm/h
Odporność na zużycie	1,6 g – 1,82 g
Parametry rozciągania	0,41MPa
Utrata barwy	4
Tarcie na sucho	81
Redukcja siły - na sucho	42%
Odkształcenie pionowe	1,9mm

Nawierzchnia powinna być przyjazna dla otoczenia i ludzi korzystających z niej, a zawartość związków chemicznych powinna być nie większa niż opisana w tabeli poniżej:

Parametr	wartości w mg/l
DOC - po 48 godzinach	< 10
ołów (Pb)	< 0,0026
kadm (Cd)	< 0,0002
chrom (Cr)	< 0,001
chrom VI (CrVI)	< 0,008
rtęć (Hg)	< 0,001
cynk (Zn)	<0,04
cyna (Sn)	< 0,01