

SST – ROBOTY MALARSKIE – powłoki antypoślizgowe na posadzkach poziomów parkingowych

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot Szczegółowej Specyfikacji Technicznej (SST)

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem powłok antypoślizgowych w obiekcie parkingu wielopoziomowego przy ul. Rzeczej w Rybniku.

1.2. Zakres stosowania SST

SST jest stosowana jako Dokument Przetargowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem powłok antypoślizgowych na poszczególnych poziomach parkingowych obiektu określonego poniżej.

Lokalizacja miejsca robót: parking wielopoziomowy przy ul. Rzeczej w Rybniku.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania, oraz zgodność z dokumentacją przetargową, SST oraz poleceniami Inwestora.

2. MATERIAŁY

Zaleca się zastosowanie żywic epoksydowych, poliuretanowych lub hybrydowych z dodatkiem antypoślizgowym (np. piasek kwarcowy). Zastosowane materiały niezależnie od ich rodzaju powinny odpowiadać wymaganiom norm państwowych lub świadectw dopuszczenia do stosowania w budownictwie na terytorium Rzeczypospolitej.

2.1. Żywice epoksydowe

Odporność termiczna: od -30°C do +80°C

Odporność chemiczna: odporna na wodę, sole, zasady, oleje i rozcieńczone kwasy

Aplikacja w zakresie temperatur + 12 do + 30°C.

Czas wstępnego utwardzania: 12 – 24 h

Pełne utwardzenie chemiczne: do 7 dni

2.2. Żywice poliuretanowe

Odporność termiczna: od -30°C do +80°C

Odporność chemiczna: odporna na wodę, sole, zasady, oleje i rozcieńczone kwasy

Aplikacja w zakresie temperatur + 10 do + 30°C.

Czas wstępnego utwardzania: 12 – 24 h

Pełne utwardzenie chemiczne: do 7 dni

2.3. Piasek kwarcowy

Uziarnienie 0,4 – 0,8 mm

Odczyn PH – obojętny

Gęstość nasypowa: 1,5 – 1,6 t/m³ (suchy)

Wilgotność: < 0,2 %

3. SPRZĘT

Roboty można wykonywać przy użyciu pojemników do wymieszania składników, wagi, mieszadeł, wałków silikonowych, pac stalowych, zgarniaków.

4. TRANSPORT

Materiały do wykonania warstwy antypoślizgowej należy transportować w oryginalnych opakowaniach producenta i przechowywać zgodnie z wytycznymi znajdującymi się na opakowaniu, oraz przepisami obowiązującymi w transporcie kolejowym i drogowym.

5. WYKONANIE ROBÓT

Przy wykonywaniu uszorstnienia posadzek na poszczególnych poziomach parkingowych obiektu temperatura powietrza powinna zawierać się w zakresie + 12 do + 25°C (zgodnie z zaleceniami producentów żywic).

5.1. Przygotowanie podłoża

Wytrzymałość podłoża na odrywanie musi wynosić minimum 1.5 MPa.

Przed przystąpieniem do aplikacji żywicy powierzchnie należy przygotować poprzez dokładne oczyszczenie z pyłów, plam olejowych i luźnych elementów.

Wszelkie ubytki należy zaszpachlować i wyrównać przed aplikacją żywicy.

5.2. Gruntowanie

Zaleca się wykonanie gruntowania preparatem gruntującym dopuszczonym przez producenta zastosowanej żywicy w celu zmniejszenia chłonności podłoża.

5.3. Aplikacja powłoki

Równomierne rozprowadzenie materiału za pomocą narzędzi do tego przeznaczonych (wałek, pasa, zgarniak)

Aplikacja posypki z piasku kwarcowego – dopuszcza się zastosowanie piasku kwarcowego jednocześnie z żywicą jako jednorodnej mieszaniny. Dla Zamawiającego ważne jest osiągnięcie efektu końcowego polegającego na uzyskaniu warstwy antypoślizgowej.

Nałożenie lakieru lub żywicy wierzchniej.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Przygotowanie powierzchni do aplikacji powłoki

Kontrola stanu technicznego powierzchni przygotowanej do malowania powinna obejmować:

- a) sprawdzenie wyglądu powierzchni,
- b) sprawdzenie wyschnięcia podłoża,
- c) sprawdzenie czystości.

Powyższych czynności dokonuje się poprzez oględziny zewnętrzne – wzrokowo.

6.2. Roboty związane z aplikacją powłoki

Kontrola stanu technicznego powierzchni z naniesionymi powłokami powinna obejmować:

- a) sprawdzenie wyglądu zewnętrznego – powierzchnie powinny być matowa / półmatowa, o równomiernej chropowatości,
- b) brak miejsc „łysych” (bez widocznych ziaren piasku), lub pokrytych zbyt grubą warstwą zamykającą powodującą utratę chropowatości,
- c) na powierzchni nie mogą tworzyć się zastoiska wody.

Powyższych czynności dokonuje się poprzez oględziny zewnętrzne – wzrokowo.

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiarową jest m² wykonanej powierzchni antypoślizgowej wraz z przygotowaniem podłoża, przygotowaniem materiałów, ich aplikacją oraz uporządkowaniem stanowisk pracy. Ilość robót określa się na podstawie fizycznego obmiaru na terenie obiektu.

8. ODBIÓR ROBÓT

Roboty podlegają warunkom odbioru określonym poniżej:

- a) W zakresie przygotowania podłoża: powierzchnia musi być sucha, czysta, wolna od kurzu, tłuszczów i rys osłabiających przyleganie
- b) W zakresie wykonanej powłoki: musi być równomierna, wolna od pęcherzy, pęknięć, przebarwień i nierównomiernego rozłożenia kruszywa
- c) W przypadku wątpliwości co do uzyskanego efektu antypoślizgowego Zamawiający może zlecić specjalistyczne badania obejmujące pomiar współczynnika tarcia lub test kąta poślizgu

Wyniki wykonanych powyżej czynności odbiorowych należy odnotować w protokole odbioru końcowego robót.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Podstawą płatności będzie protokół odbioru (częściowego, końcowego) wykonanych robót określający ilość wykonanych i odebranych prac związanych z wykonaniem powłoki.

9.1. Cena jednostkowa

Cena jednostkowa wykonania 1 m² powłoki atypoślizgowej obejmuje:

- a) przygotowanie podłoża do aplikacji powłoki,
- b) przygotowanie składników powłoki,
- c) wykonanie powłoki antypoślizgowej,
- d) uporządkowanie stanowisk pracy.