



**Ochrona ludności
i obrona cywilna**

Załącznik Nr 8 do SWZ
Znak sprawy: KRO/271/4/2026

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

pn.: „Zakup i dostawa fabrycznie nowego zestawu składającego się z:

1. Ciągnika do transportu wody pitnej

2. Cysterny do przewozu wody pitnej”.

w ramach realizacji Programu Ochrony Ludności i Obrony Cywilnej na lata 2025-2026 na terenie Gminy Lipinki Łużyckie.”

WAŻNE: Oferowany ciągnik i cysterna muszą tworzyć bezpieczny i zgodny z prawem zestaw drogowy.

1. CIĄGNIK DO TRANSPORTU WODY PITNEJ

Parametry techniczne:

- fabrycznie nowy, nieużywany, kompletny, wolny od wad konstrukcyjnych, materiałowych, wykonawczych i prawnych, wyprodukowany nie wcześniej niż w 2025 roku, gotowy do użytku;
- świadectwo homologacji pozwalające na dopuszczenie do ruchu po drogach publicznych zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- komplet dokumentów niezbędnych do rejestracji i ewidencji ciągnika na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej;
- silnik diesel, czterocylindrowy, rzędowy chłodzony cieczą spełniający normę min. STAGE V;
- max. moment obrotowy powyżej 200Nm
- moc silnika powyżej 70 KM
- zbiornik paliwa 100l;
- pojemność skokowa min. 2000 cm³, max. 3900 cm³;
- skrzynia biegów 20F x 20R z biegami pełzającymi; i rewersem elektrohydraulicznym;
- napęd na dwie osie (4x4), blokada mostów;
- przycisk do wysprzęglania na dźwigni do zmiany

1 sztuka

*Sfinansowano ze środków Programu Ochrony Ludności i Obrony Cywilnej
na lata 2025-2026*

biegów; • TUZ przedni z łaszami wzmacniającymi • instalacja pneumatyczna 2+1 • komplet kół rolniczych: przednie minimum 280/85R24, tylne minimum 420/85R30; błotniki; • hak holowniczy; • Gniazdo 7 pinowe; • Gniazdo 3 pinowe; • 6 zaworów hydraulicznych z tyłu (3 sekcje); • zabudowa kabinowa fabryczna, ogrzewana, klimatyzowana z uchylnymi szybami; • panel sterujący; • joystick z przednią hydrauliką; • elektroniczny system sterowania silnikiem i/lub przekładnią, umożliwiający elektroniczne programowanie, zapamiętywanie oraz automatyczne podtrzymywanie stałych obrotów roboczych silnika niezależnie od chwilowego obciążenia maszyny (np. tryb pracy WORK DRIVE lub rozwiązanie równoważne); • WOM 540/540ECO/1000 obr./min.; • WOM stacjonarny/ automatyczny; • tylny TUZ i WOM sterowany elektronicznie o udźwigu właściwym dla oferowanego zestawu; • zaczepy tylne: przystosowany do ciągnięcia cysterny do wody pitnej o pojemności 5000l; • funkcja wspomagania zacieśniania skrętu; • fotel pneumatyczny; • siedzenie instruktora; • robocze światła LED; • światła LED w głównych reflektorach; • 2 kamizelki odblaskowe; • gaśnica - zgodna z obowiązującymi przepisami ustawy Prawo o ruchu drogowym; • apteczka pierwszej pomocy minimum wg DIN 13164; • trójkąt ostrzegawczy; • radio; • tylna szyba standardowa wyposażona w wycieraczkę i spryskiwacz; • gniazdo zapalniczki; • osłona przeciwsłoneczna; • lusterka na teleskopach; • lusterko wewnętrzne; • szyberdach z osłoną; • gniazdo USB; • wolny spływ; • oznakowania logotypami OL i OC • instrukcja obsługi w języku polskim, dokument	
---	--

gwarancji; • musi pochodzić z sieci autoryzowanego przedstawiciela producenta z rynku UE;	
--	--

2. CYSTERNA DO PRZEWÓZU WODY PITNEJ

Parametry techniczne: • Wyposażenie standardowe cysterny do transportu wody pitnej: • zbiornik stalowy, cynkowany ogniowo • zbiornik malowany z zewnątrz • włącz górny $\varnothing$ 400 mm • włącz tylny $\varnothing$ 600 mm • błotniki plastikowe • regulowana mechanicznie stopa podporowa • zaczep wymienny $\varnothing$ 50 mm • tylna belka z 4 zaworami do czerpania wody • zawór kulowy 2" zakończony nasadą STORZ 52 • wodowskaz • ręczny hamulec awaryjny • dwuprzewodowy pneumatyczny układ hamulcowy z regulatorem siły hamowania (lub hydrauliczny układ hamulcowy) • instalacja elektryczno - oświetleniowa LED • drabina prosta • pojemność 5000L • ogumienie 385/65 R22,5 • jedna oś • Cysterna musi posiadać atest Państwowego Zakładu Higieny. • piktogram "Woda pitna" • piktogram PZH • oznakowania logotypami OL i OC • Świadectwo homologacji • komplet dokumentów niezbędnych do rejestracji i ewidencji na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej; • Gwarancja min 24 m-ce	1 sztuka
--	-----------------

UWAGA:

Wymóg oznakowania ciągnika i cysterny logotypami OL i OC:

Wykonawca zobowiązany jest do oznakowania zestawu (tj. ciągnika i cysterny) w sposób odporny na warunki atmosferyczne (np. tabliczki w postaci magnesu UV);

Wzór oznakowania należy przesłać do akceptacji Zamawiającego.

Wykonawca, który nie jest producentem musi być autoryzowanym dealerem producenta oferowanego zestawu, zapewniającym dostęp do autoryzowanego serwisu na terenie woj. lubuskiego lub dolnośląskiego w odległości max do 220km.

Dostawa zestawu do Zamawiającego na koszt Wykonawcy.
Szkolenie operatorów zestawu maszyn w cenie.