

Załącznik nr 2 Opis przedmiotu zamówienia, Załącznik nr 2 do Umowy

Numer postępowania: **WA-ROR-A.213.1.205.2026**

Nazwa postępowania: **Dostawa i montaż mebli na potrzeby Państwowej Inspekcji Pracy Okręgowego Inspektoratu Pracy w Warszawie**

Poniżej znajdują się opisy pozycji wskazanych w Załączniku nr 1 Formularzu ofertowym w Kolejności:

- I. CZĘŚĆ I WARSZAWA (pkt 1-45)
- II. OPCJA I (pkt 46-73)
- III. CZĘŚĆ II OSTROŁĘKA (pkt 74-77)
- IV. CZĘŚĆ III RADOM (pkt 78- 80)
- V. OPCJA II (pkt 81-82)
- VI. CZĘŚĆ IV PŁOCK (pkt 83-90)
- VII. OPCJA III (pkt 91-93)
- VIII. CZĘŚĆ V SIEDLCE (pkt 94-95)
- IX. CZĘŚĆ VI CIECHANÓW (pkt 96-98)
- X. OPCJA IV (pkt 99)

CZĘŚĆ I WARSZAWA

- 1. Szafa ubraniowa, wymiary 602 x 432 x 1833h mm, z wieszakiem wysuwным oraz lustro na wewnętrznej stronie drzwi o wymiarach 300 x 600 mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szaf ma

być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.

Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe, prostokątne, o rozstawie 128 mm.

Szafa ma być doposażona w wysuwny wieszak na odzież oraz lustro montowane na drzwiach na wewnętrznej stronie drzwi o wymiarach 300 x 600 mm.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 16121:2024-05, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (na życzenie Zamawiającego): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP),
- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.

2. Szafa aktowa 5-OH z zamkiem o wymiarach 801 x 432 x 1833h mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne

wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szaf ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.

Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe, prostokątne, o rozstawie 128 mm.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 16121:2024-05, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego,
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (na życzenie Zamawiającego): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP),
- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.

3. Szafka aktowa – nadstawka o wymiarach 801 x 432 x 750h mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szaf ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.

Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe, prostokątne, o rozstawie 128 mm.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- szafka ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 16121:2024-05, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego,
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (na życzenie Zamawiającego): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP),
- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.

4. Biurko pracownicze o wymiarach 1400 x 800 x 740h mm z panelem frontowym o wymiarach 1200 x 18 x 400h mm

Przykładowe rozwiązanie:



Biurko z nogą o profilu kwadratowym

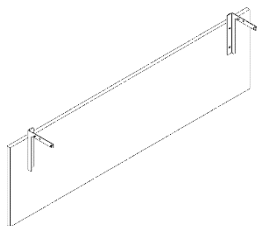
Wymagania minimalne:

Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu).

Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka/stołu oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.

Biurka mają być wyposażone we front/panel. Akcesoria dodatkowe jak front panele mają być wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm, długość front panela ma być dopasowana do biurka, głębokość 400 mm.

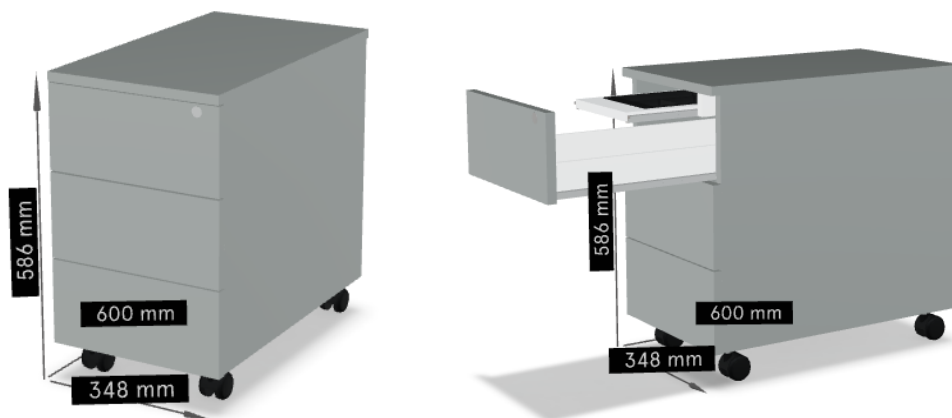


Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- biurka mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+ A1:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka,
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (na życzenie Zamawiającego): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka,
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP),
- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.

5. Kontener mobilny z zamkiem o wymiarach 348 x 600 x 586h mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyty mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Szuflady:

- górna szuflada ma być wykonana z płyty, ponad szufladą ma znajdować się wysuwany na prowadnicach piórniki, który stanowi wkład tworzywowy z podziałem miejsca na akcesoria,
- szuflady: wkłady szuflad mają być wykonane z płyty, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg,
- zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie
- kontener ma być wyposażony w kółka,
- kontener bezuchwytowy,
- kółka Ø50 mm, mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec.

Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane w całości - do montażu na miejscu dopuszcza się tylko uchwyty.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (na życzenie Zamawiającego): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,
- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla,
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

6. Stolik okolicznościowy (okrągły) o wymiarach ø 800 mm i wysokości 730 mm, baza talerzowa.

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm.

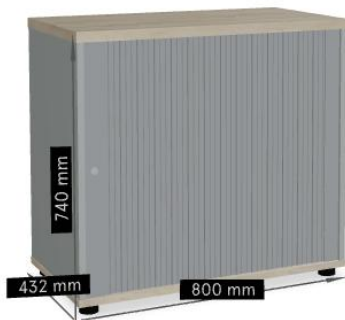
Kolumna nogi ma być wykonana z metalu o średnicy 50 mm, malowana proszkowo (pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny), minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm oraz zwiększonej odporności na ścieranie do warstwy kryjącej farby. Talerz podstawy ma być wykonany z metalu malowanego proszkowo. Średnica talerza ma wynosić 500 mm. Mocowanie blatu i stelaża ma być za pomocą śrub i wpustek metalowych (sposób rozłączny dający możliwość wielokrotnego montażu i demontażu bez uszkodzeń elementów).

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

7. Szafka aktowa - żaluzjowa 2 OH, zamek, bez uchwytu o wymiarach 800 x 432 x 740h mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafka ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju

poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – żaluzja wykonana z tworzywa sztucznego. Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 16121:2024-05, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego,
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (na życzenie Zamawiającego): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP),
- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.

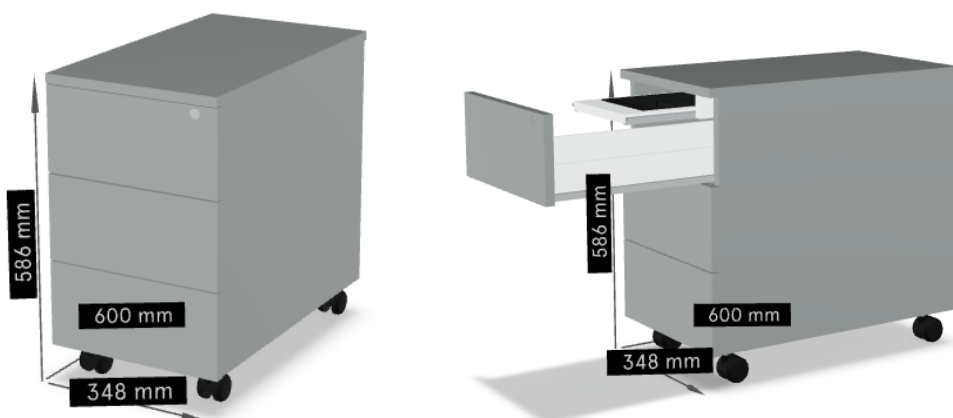
8. Biurko pracownicze o wymiarach 1400 x 800 x 740h mm z panelem frontowym o wymiarach 1200 x 18 x 400h mm (tożsamy opis jak w pkt 4)

Przykładowe rozwiązanie:



9. Kontener mobilny z zamkiem o wymiarach 348 x 600 x 586h mm (tożsamy opis jak w pkt 5)

Przykładowe rozwiązanie:



10. Półka pod klawiaturę do biurka o wymiarach 610 x 400 x 85 mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Półka na klawiaturę na prowadnicach, w całości wykonana z tworzywa sztucznego, wymiary 610 x 400 x 85 mm.

11. Szafka gospodarcza z jedną szufladą o wymiarach 801 x 385 x 1129h mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafka ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafki ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafki – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szafki ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm. Fronty szafki zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafki za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafki mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafki. W szafkach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafki.

Uchwyty zastosowane w szafkach mają być dwupunktowe, prostokątne, o rozstawie 128 mm.

12. Szafka aktowa dwudrzwiowa o wymiarach 801 x 385 x 1129h mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafka ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafki – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szafki ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm. Fronty szafki zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafki za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafki mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafki. W szafkach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafki.

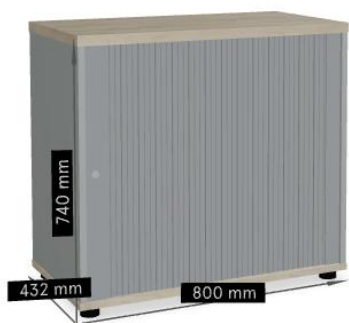
Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe, prostokątne, o rozstawie 128 mm.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- szafka ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 16121:2024-05, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego,
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (na życzenie Zamawiającego): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP),
- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.

13. Szafka aktowa - żaluzjowa 2 OH, zamek, bez uchwyty o wymiarach 800 x 432 x 740h mm (tożsamy opis jak w pkt 7)

Przykładowe rozwiązanie:



14. Stolik okolicznościowy (okrągły) o wymiarach $\varnothing$ 600 mm i wysokości 730 mm, baza talerzowa (tożsamy opis jak w pkt 6)

Przykładowe rozwiązanie:



15. Szafa aktowa z zamkiem o wymiarach 801 x 432 x 2185h mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.

Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe, prostokątne, o rozstawie 128 mm.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 16121:2024-05, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego,
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (na życzenie Zamawiającego): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli

biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP),

- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.

16. Szafa ubraniowa narożna o wymiarach 802 x 802 x 2185h mm, z drążkiem oraz półką na ubrania, lustro na wewnętrznej stronie drzwi o wymiarach 300 x 600 mm

Przykładowe rozwiązanie:



17. Szafa aktowa o wymiarach 801 x 385 x 2185h mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne do pkt 16-17:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.

Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe, prostokątne, o rozstawie 128 mm.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 16121:2024-05, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (na życzenie Zamawiającego): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP),
- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.

18. Szafa aktowa, wzmocnione półki z płyty 28 mm o wymiarach 700 x 600 x 2185h mm

19. Szafa aktowa, wzmocnione półki z płyty 28 mm o wymiarach 800 x 600 x 2185h mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne do pkt. 18-19

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szaf ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 28 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.

Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe, prostokątne, o rozstawie 128 mm.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 16121:2024-05, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (na życzenie Zamawiającego): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP),
- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.

20. Szafka gospodarcza z jedną szufladą o wymiarach 801 x 385 x 1129h mm (tożsamy opis jak w pkt 11)

Przykładowe rozwiązanie:



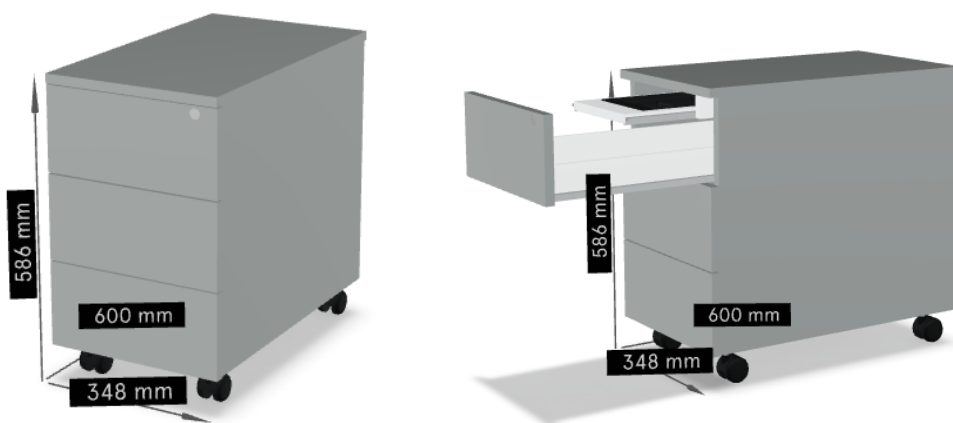
21. Biurko pracownicze o wymiarach 1400 x 800 x 740h mm z panelem frontowym o wymiarach 1200 x 18 x 400h mm (tożsamy opis jak w pkt 4)

Przykładowe rozwiązanie:



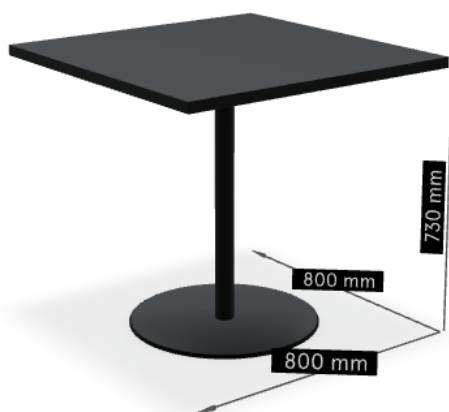
22. Kontener mobilny z zamkiem o wymiarach 348 x 600 x 586h mm (tożsamy opis jak w pkt 5)

Przykładowe rozwiązanie:



23. Stolik okolicznościowy (kwadratowy) o wymiarach $\varnothing$ 800 mm i wysokości 730 mm, baza talerzowa

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm.

Kolumna nogi ma być wykonana z metalu o średnicy 50 mm, malowana proszkowo (pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny), minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm oraz zwiększonej odporności na ścieranie do warstwy kryjącej farby. Talerz podstawy ma być wykonany z metalu malowanego proszkowo. Średnica talerza ma wynosić 500 mm. Mocowanie blatu i stelaża ma być za pomocą śrub i wpustek metalowych (sposób rozłączny dający możliwość wielokrotnego montażu i demontażu bez uszkodzeń elementów).

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

24. Krzesło na nóżkach, siedzisko tworzywo

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Siedzisko krzesła ma mieć formę tworzywowego kubelka wykonanego z polipropylenu. Krzesło ma być na czterech metalowych nogach. Nogi mają być wykonane z profilu płaskoowalnego o wymiarze 30 x 18 x 1,5 mm, gięte maszynowo CNC. Nóżki mają być zakończone stopkami tworzywowymi. Krzesła mają mieć możliwość sztaplowania do 12 sztuk jednocześnie.

Całość konstrukcji ma być malowana proszkowo w kolorystyce zgodnej z kolorystyką kubelka. Siedzisko ma być mocowane do stelaża poprzez mufy rozporowe do tworzywa i osadzone w specjalnych gniazdach siedziska.

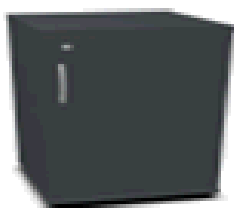
Krzesło ma być dostępne w co najmniej 7 wariantach kolorystycznych w tym kolory: perłowy, bordowy, jasnoszary, ciemnoszary, czarny, zielony, czerwony.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- fabryczny próbnik metali na nóżki i stelaż oraz plastikowych wybarwień kubelka krzesła,
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

25. Szafka aktowa pod drukarkę o wymiarach 550 x 550 x 610h mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafka ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafka – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szaf ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Fronty szafki zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafka ma być wyposażona w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafka oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafki. W szafkach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.

Uchwyty zastosowane w szafce mają być dwupunktowe, prostokątne, o rozstawie 128 mm.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,

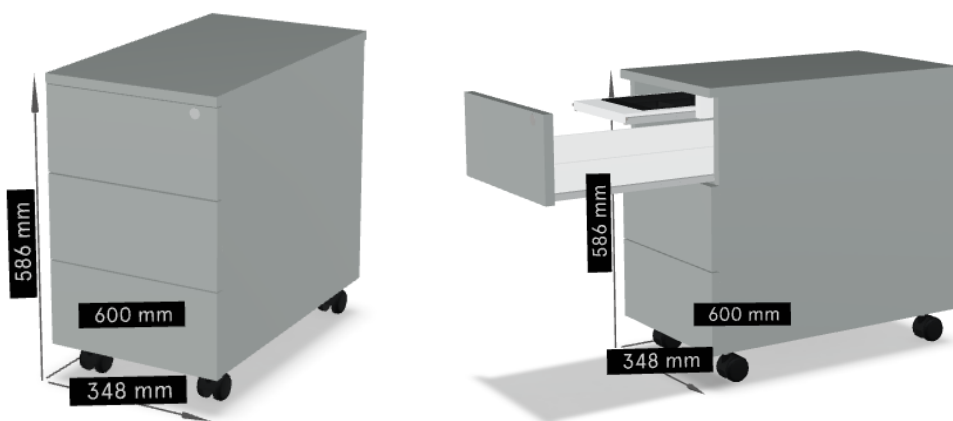
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (na życzenie Zamawiającego): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001,

- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.

26. Kontener mobilny z zamkiem o wymiarach 348 x 600 x 586h mm (tożsamy opis jak w pkt 5)

Przykładowe rozwiązanie:



27. Szafka gospodarcza z jedną szufladą o wymiarach 801 x 385 x 1129h mm (tożsamy opis jak w pkt 11)

Przykładowe rozwiązanie:



28. Stolik składany o wymiarach 700 x 500 mm

Wymagania minimalne:

Błat stołu oraz półki ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min 18 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Montowany do ściany na stalowy kątownik.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

29. Szafka aktowa – nadstawka o wymiarach 801 x 432 x 750h mm (tożsamy opis jak w pkt 3)

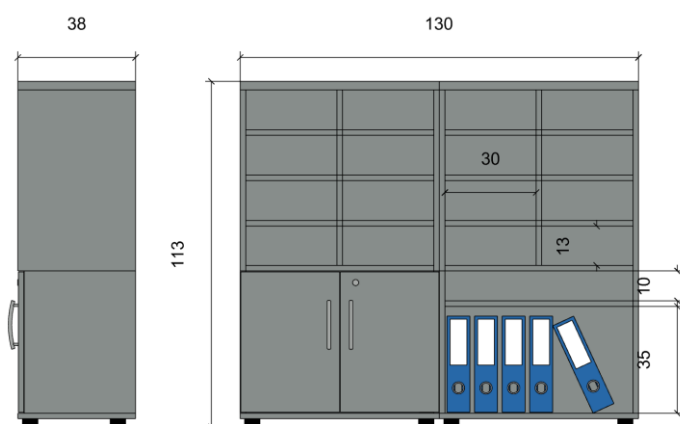
30. Szafka aktowa – nadstawka o wymiarach 602 x 432 x 750h mm - jednodrzwiowa (tożsamy opis jak w pkt 3)

Przykładowe rozwiązanie:



31. Szafa z przegrodami na sekcje o wymiarach 650 x 385 x 1129h mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. W dolnej części wyjmowane półki w szafce z frontem.

Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe, prostokątne, o rozstawie 128 mm.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 16121:2024-05, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego,
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (na życzenie Zamawiającego): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP),
- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.

32. Szafa aktowa 5-OH z zamkiem o wymiarach 801 x 432 x 1833h mm (tożsamy opis jak w pkt 2)

Przykładowe rozwiązanie:



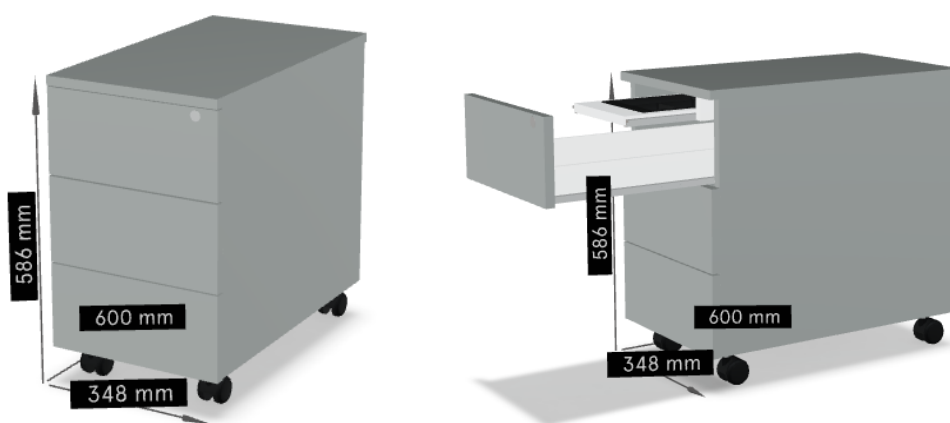
33. Biurko pracownicze o wymiarach 1400 x 800 x 740h mm z panelem frontowym o wymiarach 1200 x 18 x 400h mm (tożsamy opis jak w pkt 4)

Przykładowe rozwiązanie:



34. Kontener mobilny z zamkiem o wymiarach 348 x 600 x 586h mm (tożsamy opis jak w pkt 5)

Przykładowe rozwiązanie:



35. Szafa ubraniowa, wymiary 602 x 432 x 1833h mm, z wieszakiem wysuwным oraz lustro na wewnętrznej stronie drzwi o wymiarach 300 x 600 mm (tożsamy opis jak w pkt 1)

Przykładowe rozwiązanie:



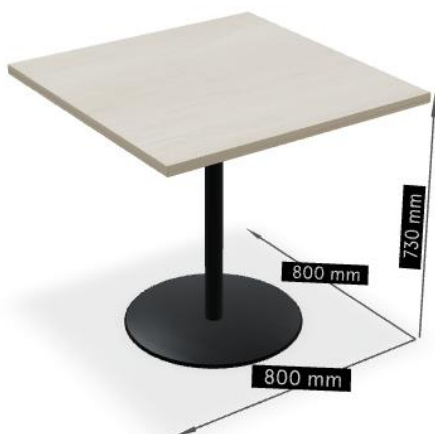
36. Stolik okolicznościowy (okrągły) o wymiarach $\varnothing$ 600 mm i wysokości 730 mm, baza talerzowa (tożsamy opis jak w pkt 6)

Przykładowe rozwiązanie:



37. Stolik okolicznościowy (kwadratowy) o wymiarach $\varnothing$ 700 mm i wysokości 730 mm, baza talerzowa (tożsamy opis jak w pkt 6)

Przykładowe rozwiązanie:



38. Szafa aktowa 5-OH z zamkiem o wymiarach 801 x 432 x 1833h mm
(tożsamy opis jak w pkt 2)

Przykładowe rozwiązanie:



39. Szafka gospodarcza z jedną szufladą o wymiarach 801 x 385 x 1129h mm
(tożsamy opis jak w pkt 11)

Przykładowe rozwiązanie:



40. Szafka boczna na sejf o wymiarach 600 x 432 x 800h mm

41. Szafka z frontem przesuwным o wymiarach 1200 x 432 x 800h mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.

Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe, prostokątne, o rozstawie 128 mm.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 16121:2024-05, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego,
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (na życzenie Zamawiającego): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP),

- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.

42. Szafka aktowa pomocnik o wymiarach 402 x 280 x 1129h mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafka ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafki – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szafki ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Fronty szafki zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafka mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafce mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafki.

Uchwyty zastosowane w szafce mają być dwupunktowe, prostokątne, o rozstawie 128 mm.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- szafka ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 16121:2024-05, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego,
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (na życzenie Zamawiającego): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm

PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność dklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,

- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP),

- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.

43. Fotel obrotowy z zagłówkiem

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Fotel obrotowy ma być na bazie pięcioramiennej. Podstawa fotela ma być wykonana z czarnego tworzywa sztucznego. Średnica podstawy ma wynosić 680 mm, wysokość podstawy ma wynosić 124 mm.

Fotel ma posiadać następujące regulacje:

- regulacja wysokości siedziska w zakresie co najmniej 445 – 545 mm
- regulacja głębokości wysuwu siedziska w zakresie 100 mm z możliwością blokowania w 11 różnych pozycjach

Fotel ma być wyposażony w mechanizm AUTO SYNCHRO, mechanizm synchroniczny z automatyczną regulacją siły nacisku oparcia na plecy. Fotel ma być dedykowany do obciążeń od 45 do 120kg. Mechanizm ma umożliwić odchylenie oparcia tylnego od 0° do 18° przy jednoczesnym przechylenie siedziska w zakresie od 0 do 4,5 stopnia. Możliwość blokowania oparcia w pozycji 0°.

Podłokietniki: konstrukcja ma być wykonana z poliamidu z miękką nakładką poliuretanową od strony użytkownika.

Regulacja podłokietników w zakresie góra – dół, rozsuwanie na boki.

Fotel ma być wyposażony w regulowany zagłówek.

Siedzisko fotela ma być wykonane z pianki odlewanej o gęstości 66 kg/m³ i grubości 55 mm.

Tapicerka siedziska ma posiadać następujące parametry:

- skład: 100% poliester
- tapicerka oparcia: siatka o składzie 100% poliester – Wykonawca ma mieć możliwość wyboru kolorystyki oparcia z co najmniej 6 propozycji kolorystycznych.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- fotel ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 1335 – 2:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Wykonawca musi przed podpisaniem umowy przedstawić fabryczny próbnik tkaniny spełniającej parametry składu oraz ścieralności materiału,
- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu ofertowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla,
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

44. Krzesło konferencyjne bez podłokietnika

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Krzesło z tapicerowanym siedziskiem oraz oparciem siatkowym.

Oparcie krzesła ma być wykonane z siatki naciągniętej na prostokątną formatkę oparcia, wykonaną z czarnego tworzywa sztucznego. Oparcie musi być ergonomicznie wyprofilowane. Krzesło ma być na 4 nogach metalowych, malowanych proszkowo, kolor: czarny półmat, malowane proszkowo. Krzesło ma mieć możliwość sztaplowania - max. 4 sztuki.

Tapicerka siedziska ma posiadać następujące parametry:

- skład 100% poliester
- gramatura 365g/m²

- odporność na ścieranie 100 000 Martindale cycles

Tapicerka oparcia: siatka o składzie 100% poliester – możliwość wyboru kolorystyki oparcia z co najmniej 6 propozycji kolorystycznych.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- fabryczny próbnik kolorystyczny tkaniny tapicerskiej dedykowanej na siedzisko oraz oparcie krzesła,
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

45. Szafka aktowa 2 OH o wymiarach 801 x 600 x 740h mm, szafka na kółkach, drzwi skrzydłowe

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. Szafa ma być mobilna, na kółkach. Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- szafka ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 16121:2024-05, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego,
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (na życzenie Zamawiającego): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki

na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,

- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP),

- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.

ZAKRES OPCJI I

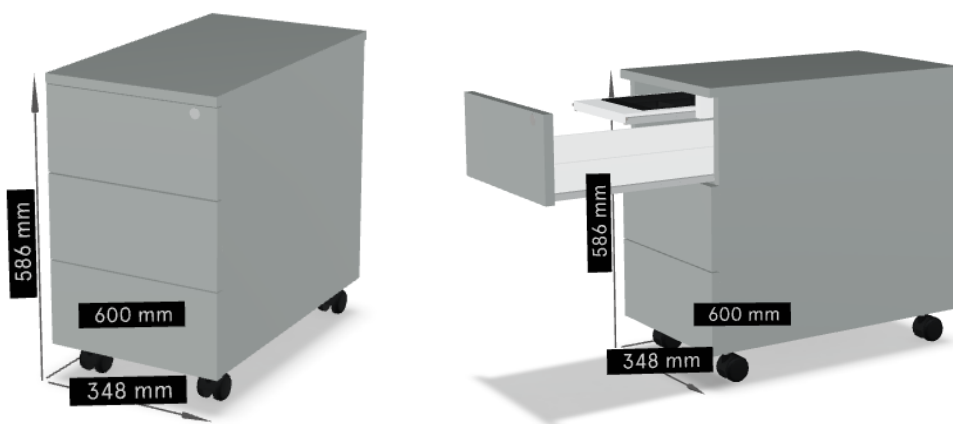
46. Biurko pracownicze o wymiarach 1400 x 800 x 740h mm z panelem frontowym o wymiarach 1200 x 18 x 400h mm (tożsamy opis jak w pkt 4)

Przykładowe rozwiązanie:



47. Kontener mobilny z zamkiem o wymiarach 348 x 600 x 586h mm (tożsamy opis jak w pkt 5)

Przykładowe rozwiązanie:



48. Szafa aktowa 5 OH z zamkiem o wymiarach 801 x 432 x 1833h mm (tożsamy opis jak w pkt 2)

Przykładowe rozwiązanie:



49. Szafa ubraniowa, wymiary 602 x 432 x 1833h mm, z wieszakiem wysuwным oraz lustro na wewnętrznej stronie drzwi o wymiarach 300 x 600 mm (tożsamy opis jak w pkt 1)

Przykładowe rozwiązanie:



50. Fotel obrotowy z zagłówkiem (tożsamy opis jak w pkt 43)

Przykładowe rozwiązanie:



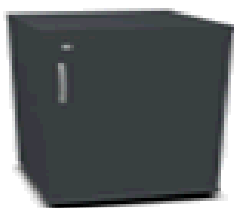
51. Krzesło konferencyjne bez podłokietnika

Przykładowe rozwiązanie:



52. Szafka aktowa pod drukarkę o wymiarach 550 x 550 x 610h mm (tożsamy opis jak w pkt 25)

Przykładowe rozwiązanie:



53. Szafka gospodarcza z jedną szufladą o wymiarach 801 x 385 x 1129h mm (tożsamy opis jak w pkt 11)

Przykładowe rozwiązanie:



54. Stolik okolicznościowy (okrągły) o wymiarach $\varnothing$ 600 mm i wysokości 730 mm, baza talerzowa (tożsamy opis jak w pkt 6)

55. Stolik okolicznościowy (okrągły) o wymiarach $\varnothing$ 700 mm i wysokości 730 mm, baza talerzowa (tożsamy opis jak w pkt 6)

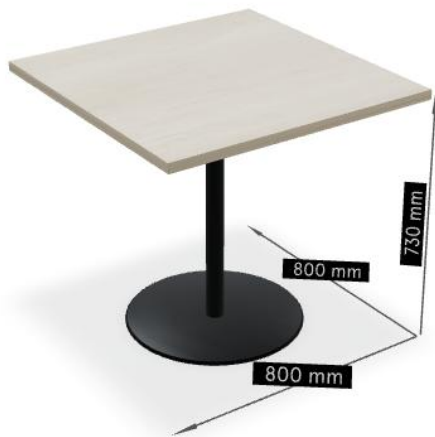
56. Stolik okolicznościowy (okrągły) o wymiarach $\varnothing$ 800 mm i wysokości 730 mm, baza talerzowa (tożsamy opis jak w pkt 6)

Przykładowe rozwiązanie:



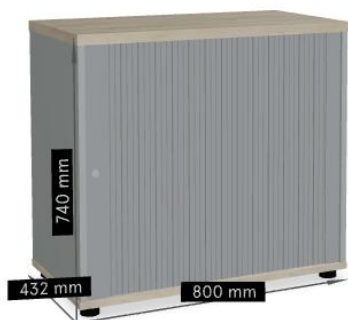
57. Stolik okolicznościowy (okrągły) o wymiarach $\varnothing$ 800 mm i wysokości 730 mm, baza talerzowa (tożsamy opis jak w pkt 6)

Przykładowe rozwiązanie:



58. Szafka aktowa - żaluzjowa 2 OH, zamek, bez uchwytu o wymiarach 800 x 432 x 740h mm (tożsamy opis jak w pkt 7)

Przykładowe rozwiązanie:



59. Szafka aktowa pomocnik o wymiarach 402 x 280 x 1129h mm (tożsamy opis jak w pkt 42)

Przykładowe rozwiązanie:



60. Szafka aktowa – nadstawka o wymiarach 801 x 432 x 750h mm (tożsamy opis jak w pkt 3)

61. Szafka aktowa – nadstawka o wymiarach 600 x 432 x 750h mm - jednodrzwiowa (tożsamy opis jak w pkt 3)

Przykładowe rozwiązanie:



62. Półka pod klawiaturę (tożsamy opis jak w pkt 10)

Przykładowe rozwiązanie:



63. Szafka aktowa 2 OH o wymiarach 801 x 600 x 740h mm, szafka na kółkach, drzwi skrzydłowe (tożsamy opis jak w pkt 45)

Przykładowe rozwiązanie:



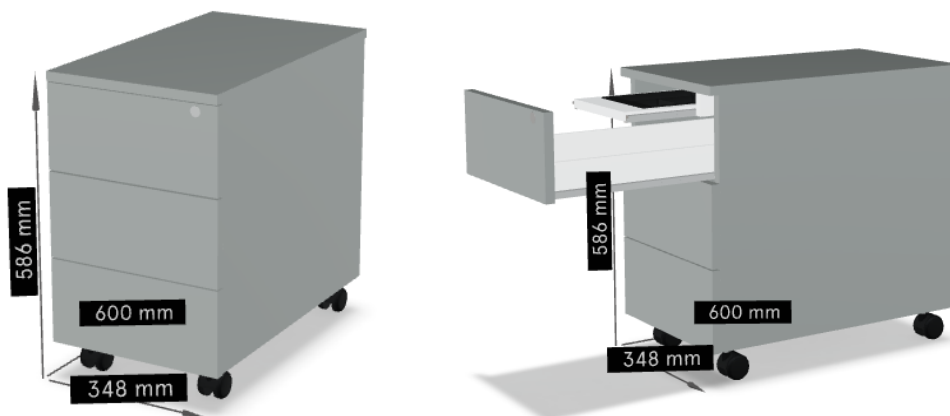
64. Biurko pracownicze o wymiarach 1400 x 800 x 740h mm z panelem frontowym o wymiarach 1200 x 18 x 400h mm (tożsamy opis jak w pkt 4)

Przykładowe rozwiązanie:



65. Kontener mobilny z zamkiem o wymiarach 348 x 600 x 586h mm (tożsamy opis jak w pkt 5)

Przykładowe rozwiązanie:



66. Szafa aktowa 5-OH z zamkiem o wymiarach 801 x 432 x 1833h mm (tożsamy opis jak w pkt 2)

Przykładowe rozwiązanie:



67. Szafka gospodarcza z jedną szufladą o wymiarach 801 x 385 x 1129h mm (tożsamy opis jak w pkt 11)

Przykładowe rozwiązanie:



68. Szafa ubraniowa, wymiary 602 x 432 x 1833h mm, z wieszakiem wysuwным oraz lustro na wewnętrznej stronie drzwi o wymiarach 300 x 600 mm (tożsamy opis jak w pkt 1)

Przykładowe rozwiązanie:



69. Kontener z zamkiem o wymiarach 500 x 800 x 740h mm, dolna szuflada wysoka

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyty mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Szuflady:

- górna szuflada ma być wykonana z płyty, ponad szufladą ma znajdować się wysuwany na prowadnicach piórnik, który stanowi wkład tworzywowy z podziałem miejsca na akcesoria,
- szuflady: wkłady szuflad mają być wykonane z płyty, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg,
- zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie
- kontener ma być wyposażony w kółka,
- uchwyty mają być dwupunktowe, prostokątne, o rozstawie 128 mm.

Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontener ma być klejony w prasie montażowej i dostarczane w całości - do montażu na miejscu dopuszcza się tylko uchwyty.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (na życzenie Zamawiającego): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001.

70. Szafka aktowa o wymiarach 900 x 432 x 900h mm

Wymagania minimalne:

Szafka ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafki ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafki – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szaf ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.

Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe, prostokątne, o rozstawie 128 mm.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- szafka ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (na życzenie Zamawiającego): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001.

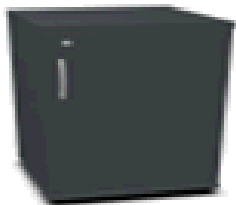
71. Krzesło na nóżkach, siedzisko tworzywo (tożsamy opis jak w pkt 24)

Przykładowe rozwiązanie:



72. Szafka aktowa pod drukarkę o wymiarach 550 x 550 x 610h mm (tożsamy opis jak w pkt 25)

Przykładowe rozwiązanie:



73. Szafa ubraniowa, wymiary 602 x 432 x 1833h mm, z wieszakiem wysuwным oraz lustro na wewnętrznej stronie drzwi o wymiarach 300 x 600 mm (tożsamy opis jak w pkt 1)

Przykładowe rozwiązanie:



CZĘŚĆ II OSTROŁĘKA

74. Szafka aktowa z zamkiem, 3 półkami o wymiarach 801 x 400 x 1481hmm

75. Regał otwarty o wymiarach 500 x 400 x 1940h mm

Wymagania minimalne do pkt. 74-75

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane dodatkową ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone dodatkową przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki, gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się

znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.

Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe, prostokątne, o rozstawie 128 mm.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP),
- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.

76. Fotel obrotowy z zagłówkiem (tożsamy opis jak w pkt 43)

Przykładowe rozwiązanie:



77. Szafa aktowo – ubraniowa o wymiarach 1000 x 400 x 1950h mm z wieszakiem wysuwным oraz lustro na wewnętrznej stronie drzwi o wymiarach 300 x 600 mm, szafa na nóżkach (tożsamy opis jak w pkt 1)

CZĘŚĆ III RADOM

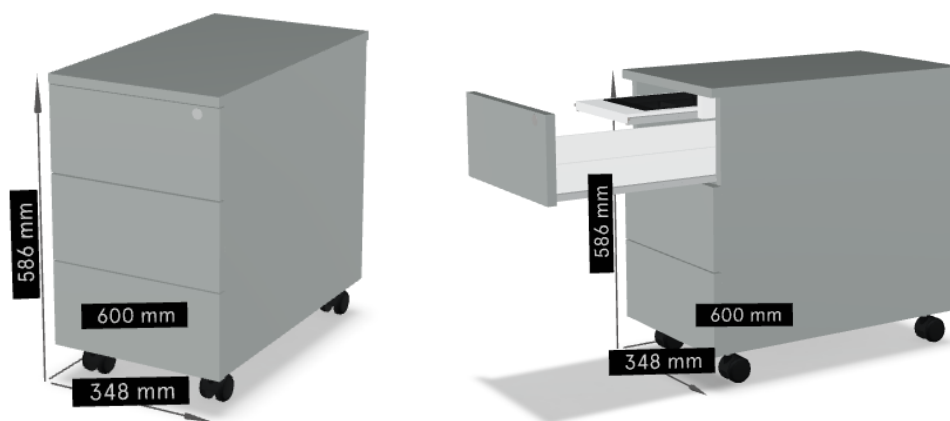
78. Biurko pracownicze o wymiarach 1400 x 800 x 740h mm z panelem frontowym o wymiarach 1200 x 18 x 400h mm (tożsamy opis jak w pkt 4)

Przykładowe rozwiązanie:



79. Kontener mobilny z zamkiem o wymiarach 348 x 600 x 586h mm (tożsamy opis jak w pkt 5)

Przykładowe rozwiązanie:



80. Fotel obrotowy z zagłówkiem (tożsamy opis jak w pkt 43)

Przykładowe rozwiązanie:



ZAKRES OPCJI II

81. Stół mobilny na kółkach z blatem uchylnym – sztaplowanym w pionie o wymiarach 1600 x 800 x 740h mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Stoły mają być systemowe, przeznaczone do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biurków, szafy, kontenery.

Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu stołu mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem

wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Blat stołu ma być mocowany do stelaży za pomocą wkrętów - mocowanie za pomocą śrub i wpustek z gwintem (sposób rozłączny dający możliwość wielokrotnego montażu i demontażu mebla bez uszkodzeń). Szyna łącząca ma być wykonana z profilu 40x20 mm, malowanego proszkowo. Podstawa stołu ma być wykonana z profilu 40x20 mm, malowana proszkowo - nogi stołu wykonane z rury Ø22 mm, malowane proszkowo. Nogi mają być wygięte w dwóch miejscach przy podstawie oraz przy łączeniu z kółkami. Stół ma posiadać kółka Ø65 mm wyposażone w hamulec. Stół ma posiadać zatrzask blokujący oraz zaczep – służący do łączenia stołów jeśli zaistnieje taka potrzeba. Zatrzask blokujący ma zapewnić składanie/rozkładanie blatu poprzez pociągnięcie zatrzasku.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,
- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla,
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

82. Krzesło na nóżkach z tapicerką na siedzisku

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Siedzisko krzesła ma mieć formę tworzywowego kubelka wykonanego z polipropylenu. Krzesło ma być na czterech metalowych nogach. Nogi mają być wykonane z profilu płaskoowalnego o wymiarze 30 x 18 x 1,5 mm, gięte maszynowo CNC. Nóżki mają być zakończone stopkami tworzywowymi. Krzesła mają mieć możliwość sztaplowania do 12 sztuk jednocześnie.

Całość konstrukcji ma być malowana proszkowo w kolorystyce zgodnej z kolorystyką kubelka. Siedzisko ma być mocowane do stelaża poprzez mufy rozporowe do tworzywa i osadzone w specjalnych gniazdach siedziska.

Krzesło ma być dostępne w co najmniej 7 wariantach kolorystycznych w tym kolory: perłowy, bordowy, jasnoszary, ciemnoszary, czarny, zielony, czerwony.

Krzesło z tapicerką na siedzisku ma być dodatkowo wyposażone w tapicerowaną nakładkę na siedzisku wykonaną z pianki ciętej o gęstości 30 kg/m³.

Siedzisko krzesła ma być w całości tapicerowane materiałem o składzie 100% poliester.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- fabryczny próbnik kolorystyczny tkaniny tapicerskiej dedykowanej na kubek dla krzesła z tapicerowanym siedziskiem,
- fabryczny próbnik metali na nóżki i stelaż oraz plastikowych wybarwień kubelka krzesła,
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

CZĘŚĆ IV PŁOCK

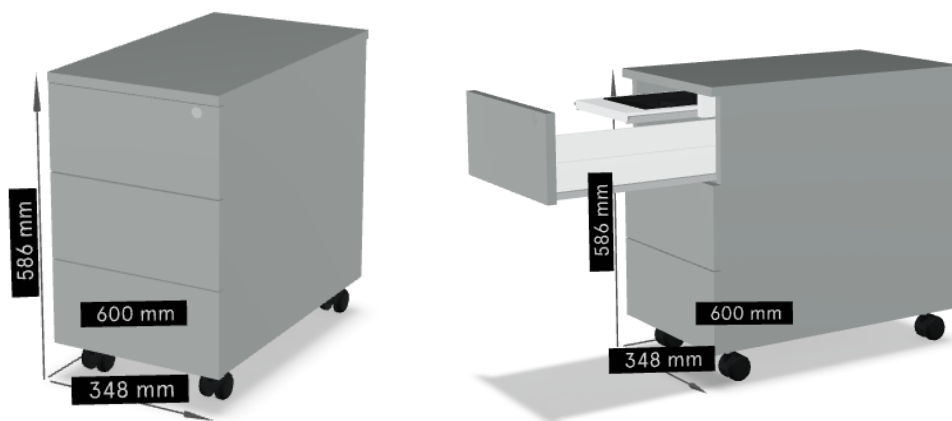
83. Biurko pracownicze o wymiarach 1400 x 800 x 740h mm z panelem frontowym o wymiarach 1200 x 18 x 400h mm (tożsamy opis jak w pkt 4)

Przykładowe rozwiązanie:



84. Kontener mobilny z zamkiem o wymiarach 348 x 600 x 586h mm (tożsamy opis jak w pkt 5)

Przykładowe rozwiązanie:



85. Kontener mobilny, jeden front z zamkiem o wymiarach 348 x 600 x 586h mm

Wymagania minimalne:

Kontener ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) kontenera – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna kontenera ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Fronty kontenera zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus kontenera.

Uchwyty zastosowane w kontenerze mają być dwupunktowe, prostokątne, o rozstawie 128 mm.

Kontener mobilny na kółkach.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (na życzenie Zamawiającego): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,
- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla,
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).

86. Fotel obrotowy z zagłówkiem (tożsamy opis jak w pkt 43)

Przykładowe rozwiązanie:



87. Szafa ubraniowa, wymiary 602 x 432 x 1833h mm, z wieszakiem wysuwным oraz lustro na wewnętrznej stronie drzwi o wymiarach 300 x 600 mm (tożsamy opis jak w pkt 1)

Przykładowe rozwiązanie:



88. Szafka aktowa z drzwiami przesuwными o wymiarach 1200 x 432 x 740h mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafka ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi przesuwne) szafki – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szafki ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Szafki mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafki oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafki. W szafce mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafki.

Uchwyty zastosowane w szafce mają być dwupunktowe, prostokątne, o rozstawie 128 mm.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- szafka ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 16121:2024-05, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (na życzenie Zamawiającego): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP),
- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.

89. Szafa aktowo - ubraniowa o wymiarach 801 x 432 x 2300h mm

90. Regał otwarty o wymiarach 801 x 432 x 2300h mm

Wymagania minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szaf ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.

Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe, prostokątne, o rozstawie 128 mm.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- szafka ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 16121:2024-05, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,
- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (na życzenie Zamawiającego): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm

PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność klejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,

- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP),

- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.

ZAKRES OPCJI III

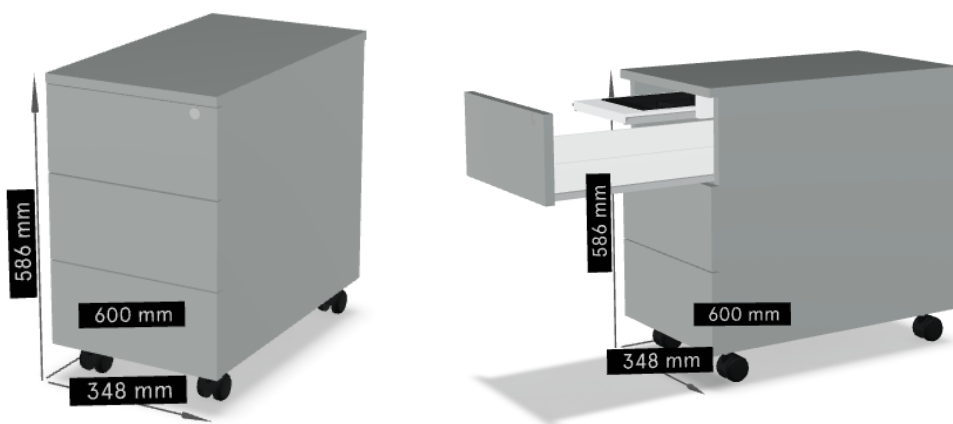
91. Biurko pracownicze o wymiarach 1400 x 800 x 740h mm z panelem frontowym o wymiarach 1200 x 18 x 400h mm (tożsamy opis jak w pkt 4)

Przykładowe rozwiązanie:



92. Kontener mobilny z zamkiem o wymiarach 348 x 600 x 586h mm (tożsamy opis jak w pkt 5)

Przykładowe rozwiązanie:



93. Szafka aktowa z drzwiami przesuwными o wymiarach 1200 x 432 x 740h mm (tożsamy opis jak w pkt 88)

Przykładowe rozwiązanie:



CZĘŚĆ V SIEDLCE

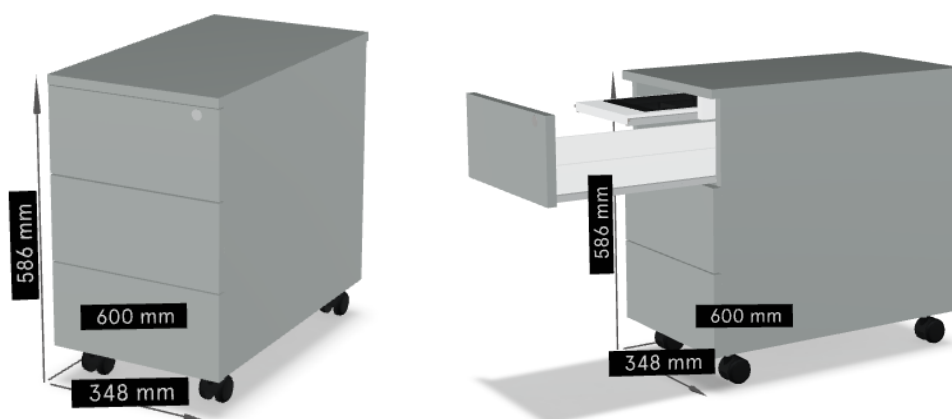
94. Biurko pracownicze o wymiarach 1400 x 800 x 740h mm z panelem frontowym o wymiarach 1200 x 18 x 400h mm (tożsamy opis jak w pkt 4)

Przykładowe rozwiązanie:



95. Kontener mobilny z zamkiem o wymiarach 348 x 600 x 586h mm (tożsamy opis jak w pkt 5)

Przykładowe rozwiązanie:



CZĘŚĆ VI CIECHANÓW

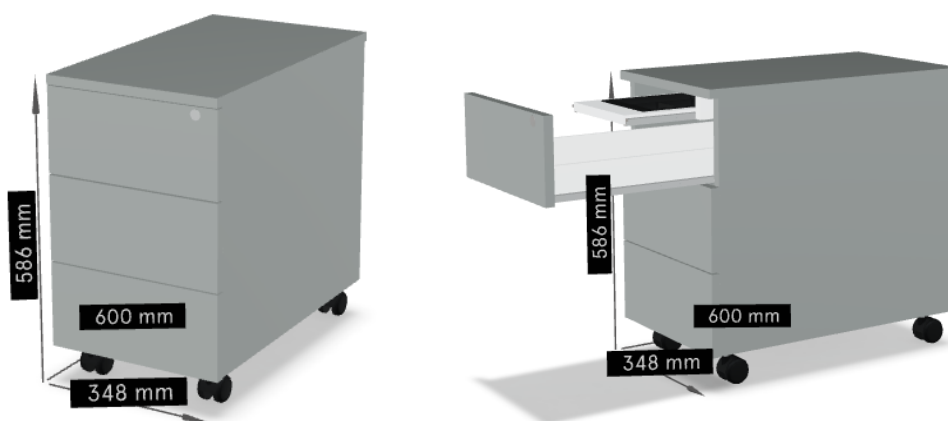
96. Biurko pracownicze o wymiarach 1400 x 800 x 740h mm z panelem frontowym o wymiarach 1200 x 18 x 400h mm (tożsamy opis jak w pkt 4)

Przykładowe rozwiązanie:



97. Kontener mobilny z zamkiem o wymiarach 348 x 600 x 586h mm (tożsamy opis jak w pkt 5)

Przykładowe rozwiązanie:



98. Szafka aktowa z zamkiem o wymiarach 801 x 350 x 1120h mm

ZAKRES OPCJI IV

99. Szafa aktowa z zamkiem o wymiarach 1400 x 550 x 2300h mm (same półki w środku)

Wymagania minimalne:

Szafka ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem

wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna szaf ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.

Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe, prostokątne, o rozstawie 128 mm.

Na życzenie Zamawiającego należy przedstawić:

- szafka ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 16121:2024-05, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,

- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (na życzenie Zamawiającego): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń,

- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP),

- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.

UWAGA!

1. Szczegółowe wymiary poszczególnych mebli zostaną ustalone przed przystąpieniem do realizacji umowy i przed przedstawieniem przykładowych aranżacji wzorcowych,
2. Zamawiający wymaga przedstawienia mebli pokazowych (fotele i biurka) przed realizacją umowy.
3. Zamawiający wymaga, aby kolorystyka mebli będących przedmiotem zamówienia była dopasowana do kolorystyki mebli już istniejących w miejscu dostawy. Celem jest zachowanie spójności wizualnej i estetycznej wnętrza. Zaleca się dokonanie wizji lokalnej lub konsultację z Zamawiającym w celu ustalenia właściwego odcienia i rodzaju wykończenia. W formularzu ofertowym Zamawiający posługuje się nomenklaturą/nazwami kolorów dotychczas posiadanego wyposażenia. Zamawiający dopuszcza zastosowanie rozwiązań

równoważnych o takim samym/zbliżonym kolorze/fakturze w zakresie zastosowanych materiałów.