



ZP/2/7/26

Prabuty, dnia 04.08.2026 r.

WYKONAWCY W POSTĘPOWANIU

Dotyczy: „Doposażenie Centralnej Sterylizacji wraz z dostosowaniem pomieszczeń Centralnej Sterylizacji do montażu, uruchomienia i eksploatacji urządzeń w Szpitalu Specjalistycznym w Prabutach Sp. z o.o.” Nr referencyjny postępowania: **ZP/7/26**

ODPOWIEDZI NA WNIOSKI O WYJAŚNIENIE TREŚCI SWZ

Zamawiający, na podstawie art. 284 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U.2026 poz. 252.) zwanej dalej ustawą Pzp, poniżej przedstawia treść pytań dotyczących wyjaśnienia treści SWZ i udziela następujących odpowiedzi:

Sterylizator parowy TYP I wersja lewa:**Pytanie nr 1**

Dot. pkt. 4- Czy Zamawiający dopuści sterylizator, którego komora posiada pełne światło na wejściu i wyjściu, bez konstrukcyjnego przewężenia do 20 mm, przy jednoczesnym zapewnieniu wyższego poziomu bezpieczeństwa użytkownika?

W oferowanym rozwiązaniu zastosowano system zabezpieczeń i blokad uniemożliwiający otwarcie drzwi do czasu zakończenia cyklu, przeprowadzenia fazy suszenia oraz wyrównania ciśnienia w komorze do poziomu umożliwiającego jej bezpieczne otwarcie. Norma EN 285 określa wymagania i badania dotyczące dużych sterylizatorów parowych, w tym bezpiecznego otwierania komory po przywróceniu ciśnienia atmosferycznego, nie narzucając konkretnego rozwiązania konstrukcyjnego w postaci przewężenia światła komory.

Po prawidłowo zakończonym cyklu, obejmującym skuteczną fazę suszenia, w komorze oferowanego sterylizatora nie występują swobodne, gorące skropliny mogące wydostać się na zewnątrz podczas otwierania drzwi. Tym samym cel wskazany przez Zamawiającego, tj. ochrona personelu przed wydostaniem się gorącego kondensatu, jest osiągnięty bez konieczności stosowania przewężenia.

Pełne światło komory dodatkowo ułatwia załadunek i rozładunek, eliminuje ryzyko zahaczenia wózka lub elementów wsadu o próg oraz ułatwia utrzymanie komory w czystości.

ODP. Zamawiający nie wyraża zgody na proponowaną zmianę. Postanowienia SWZ pozostają bez zmian

Pytanie nr 2

Dot. pkt. 7- Czy Zamawiający dopuści sterylizator o masie do 1250 kg, przy zachowaniu wszystkich wymaganych wymiarów, pojemności, parametrów użytkowych, bezpieczeństwa oraz możliwości prawidłowego montażu w miejscu przeznaczenia?

Masa urządzenia nie jest parametrem wpływającym negatywnie na skuteczność procesu sterylizacji, wydajność ani bezpieczeństwo użytkownika. Wyższa masa oferowanego sterylizatora wynika z zastosowania solidnej konstrukcji nośnej, komory i instalacji wykonanych ze stali nierdzewnej, odpowiedniej izolacji termicznej oraz trwałych podzespołów, co przekłada się na stabilność urządzenia, ograniczenie drgań i jego wieloletnią eksploatację.

Jednocześnie Wykonawca zapewni prawidłowe wniesienie, posadowienie i montaż urządzenia, z uwzględnieniem warunków technicznych pomieszczenia oraz dopuszczalnych obciążeń

podłoża. W przypadku braku szczególnych ograniczeń konstrukcyjnych budynku wskazany limit 750 kg $\pm 5\%$ nie ma bezpośredniego znaczenia funkcjonalnego i może prowadzić do nieuzasadnionego ograniczenia konkurencji poprzez wykluczenie urządzeń o bardziej masywnej i trwałej konstrukcji.

ODP. Zamawiający nie wyraża zgody na proponowaną zmianę. Postanowienia SWZ pozostają bez zmian

Pytanie nr 3

Dot. pkt. 8- Czy Zamawiający dopuści sterylizator wyposażony w pełny płaszcz grzewczy komory, zapewniający równomierne ogrzewanie całej powierzchni komory oraz gotowość urządzenia do realizacji kolejnych cykli w czasie nie gorszym od wymaganego?

Wymóg zastosowania pierścieniowego płaszcza grzewczego stanowi opis konkretnego rozwiązania konstrukcyjnego producenta i nie wpływa bezpośrednio na skuteczność procesu sterylizacji. Istotnym parametrem jest osiągnięcie wymaganych parametrów temperaturowych oraz zapewnienie odpowiedniej wydajności urządzenia, a nie sposób wykonania płaszcza grzewczego.

Pełny płaszcz grzewczy ogrzewa całą powierzchnię komory, zapewnia bardziej jednorodny rozkład temperatury, ogranicza powstawanie lokalnych stref wychłodzenia i naprężeń materiałowych oraz gwarantuje równie szybkie przygotowanie sterylizatora do kolejnych cykli.

ODP. Zamawiający nie wyraża zgody na proponowaną zmianę. Postanowienia SWZ pozostają bez zmian

Pytanie nr 4

Dot. pkt. 10- Czy Zamawiający dopuści sterylizator z komorą o wymiarach 670 × 670 × 996 mm, zapewniającą wymaganą pojemność użytkową oraz możliwość sterylizacji wsadów zgodnie z pozostałymi wymaganiami SWZ?

Wymóg komory o wymiarach 660 × 660 × 695 mm ($\pm 5\%$) stanowi wskazanie konkretnego rozwiązania konstrukcyjnego. Dla użytkownika końcowego kluczowe znaczenie ma pojemność użytkowa komory, możliwość sterylizacji wymaganych zestawów i kontenerów oraz zgodność procesu z wymaganiami normy EN 285, a nie konkretne proporcje geometryczne komory.

Oferowana komora o wymiarach 670 × 670 × 996 mm zapewnia co najmniej równoważną funkcjonalność, umożliwia sterylizację wsadów wymaganych przez Zamawiającego, a większy wymiar w osi pionowej zwiększa możliwości załadunkowe urządzenia bez pogorszenia parametrów procesu sterylizacji.

ODP. Zamawiający nie wyraża zgody na proponowaną zmianę. Postanowienia SWZ pozostają bez zmian

Pytanie nr 5

Dot. pkt. 11- Czy Zamawiający dopuści sterylizator o wymiarach 996 × 1954 × 1336 mm (szer. × wys. × gł.), przy zachowaniu wszystkich pozostałych wymaganych parametrów technicznych, funkcjonalnych oraz użytkowych?

Określenie maksymalnych wymiarów urządzenia na poziomie 1170 × 1900 × 950 mm stanowi wskazanie konkretnego rozwiązania konstrukcyjnego i nie wpływa na skuteczność procesu sterylizacji ani bezpieczeństwo użytkowania. Oferowany sterylizator, pomimo większej wysokości i głębokości wynikających z zastosowanych rozwiązań konstrukcyjnych, zapewnia pełną funkcjonalność oraz spełnia wszystkie wymagania dotyczące procesu sterylizacji zgodnie z normą EN 285.

ODP. Zamawiający nie wyraża zgody na proponowaną zmianę. Postanowienia SWZ pozostają bez zmian

Pytanie nr 6

Dot. pkt. 15- Czy Zamawiający dopuści sterylizator, w którym wyświetlacz sterujący umieszczony jest z boku komory, natomiast manometry znajdują się nad komorą, w miejscu dobrze widocznym dla personelu i zabezpieczonym przed wpływem pary oraz zaparowaniem?

Umieszczenie manometrów nad komorą nie ogranicza ich czytelności ani funkcjonalności. Przeciwnie, takie rozwiązanie zapewnia operatorowi stały i wygodny podgląd parametrów pracy urządzenia, a jednocześnie chroni elementy pomiarowe przed bezpośrednim oddziaływaniem wilgoci i pary mogącej występować w strefie drzwiowej.

Wymóg umieszczenia zarówno wyświetlacza, jak i manometrów wyłącznie z boku komory odnosi się do konkretnego rozwiązania konstrukcyjnego i nie wpływa na skuteczność procesu sterylizacji, bezpieczeństwo ani ergonomię obsługi. Istotna jest ich czytelność, dostępność oraz zabezpieczenie przed zaparowaniem, a nie dokładne miejsce montażu.

ODP. Zamawiający nie wyraża zgody na proponowaną zmianę. Postanowienia SWZ pozostają bez zmian

Pytanie nr 7

Dot. pkt. 20- Czy Zamawiający dopuści sterylizator wyposażony w 5 programów sterylizacyjnych obejmujących procesy w temperaturze 121°C i 134°C z frakcjonowaną próżnią wstępną, zapewniających wykonanie wszystkich procesów sterylizacji wymaganych przez użytkownika?

Wymóg posiadania 19 programów sterylizacyjnych stanowi parametr ilościowy, który nie przekłada się na funkcjonalność urządzenia ani skuteczność procesu sterylizacji. W praktyce eksploatacyjnej użytkownicy korzystają z kilku podstawowych programów, natomiast liczba zapisanych receptur nie wpływa na jakość procesu ani zgodność z wymaganiami normy EN 285. Oferowany sterylizator posiada programy obejmujące wszystkie standardowe procesy sterylizacji w temperaturach 121°C oraz 134°C z frakcjonowaną próżnią wstępną, umożliwiające sterylizację wszystkich przewidzianych rodzajów wsadów. Dodatkowo programy mogą być modyfikowane i konfigurowane przez autoryzowany serwis zgodnie z wymaganiami użytkownika.

ODP. Zamawiający nie wyraża zgody na proponowaną zmianę. Postanowienia SWZ pozostają bez zmian

Pytanie nr 8

Dot. pkt. 23- Czy Zamawiający dopuści sterylizator wyposażony w wbudowaną drukarkę termiczną parametrów sterylizacji, zapewniającą czytelny i trwały wydruk oraz możliwość archiwizacji danych procesu?

Wymóg zastosowania drukarki igłowej nie znajduje uzasadnienia technicznego. Trwałość wydruku zależy przede wszystkim od jakości zastosowanego nośnika oraz sposobu archiwizacji dokumentacji, a nie od technologii druku. Współczesne drukarki termiczne stosowane w wyrobach medycznych zapewniają wysoką jakość i czytelność wydruków, przy jednoczesnym wyeliminowaniu elementów eksploatacyjnych, takich jak taśmy barwiące, co przekłada się na większą niezawodność, niższe koszty eksploatacji oraz cichszą pracę urządzenia.

Ponadto oferowany sterylizator umożliwia elektroniczną archiwizację parametrów procesu, co stanowi obecnie podstawową formę dokumentowania przebiegu sterylizacji i pozwala na ich odtworzenie niezależnie od wydruku papierowego.

ODP. Zamawiający nie wyraża zgody na proponowaną zmianę. Postanowienia SWZ pozostają bez zmian

Pytanie nr 9

Dot. pkt. 43- Czy Zamawiający dopuści sterylizator wyposażony w system wytwarzania próżni niewymagający zastosowania mechanicznej pompy próżniowej z uszczelnieniem wodnym, zapewniający uzyskanie parametrów próżni wymaganych dla prawidłowego przebiegu procesu sterylizacji zgodnie z normą EN 285?

Wymóg zastosowania mechanicznej pompy próżniowej z uszczelnieniem wodnym stanowi opis konkretnego rozwiązania konstrukcyjnego i nie ma bezpośredniego wpływu na skuteczność procesu sterylizacji. Oferowany sterylizator wykorzystuje nowoczesny system wytwarzania próżni, który zapewnia osiągnięcie wszystkich parametrów wymaganych dla frakcjonowanej próżni wstępnej oraz suszenia wsadu, bez konieczności stosowania pompy próżniowej z uszczelnieniem wodnym.

Zastosowane rozwiązanie charakteryzuje się mniejszą liczbą elementów eksploatacyjnych, niższymi kosztami serwisowania oraz mniejszym zużyciem wody, przy zachowaniu pełnej zgodności procesu sterylizacji z wymaganiami normy EN 285 i wymaganiami dla sterylizacji wyrobów medycznych.

ODP. Zamawiający nie wyraża zgody na proponowaną zmianę. Postanowienia SWZ pozostają bez zmian

Pytanie nr 10

Dot. pkt. 51- Czy Zamawiający dopuści zgrzewarkę o wymiarach 555 × 265 × 178 mm, przy zachowaniu wszystkich pozostałych wymaganych parametrów technicznych, funkcjonalnych oraz użytkowych?

Wymóg dotyczący bardzo konkretnych wymiarów zgrzewarki nie znajduje uzasadnienia funkcjonalnego ani technicznego. W przypadku zgrzewarek istotne są przede wszystkim parametry użytkowe, takie jak jakość i szerokość zgrzewu, prędkość zgrzewania, kontrola temperatury, zgodność z normą EN ISO 11607-2 oraz ergonomia obsługi. Natomiast różnice w wymiarach zewnętrznych urządzenia, mieszczące się w typowych gabarytach urządzeń tej klasy, nie mają wpływu na jakość procesu zgrzewania ani bezpieczeństwo użytkowania.

Tak szczegółowe określenie wymiarów prowadzi do nieuzasadnionego ograniczenia konkurencji poprzez preferowanie urządzeń o konkretnej konstrukcji, podczas gdy gabaryty zgrzewarki nie stanowią parametru wpływającego na osiągnięcie celu zamówienia.

ODP. Zamawiający nie wyraża zgody na proponowaną zmianę. Postanowienia SWZ pozostają bez zmian

Steryliizator parowy TYP II – wersja prawa

Pytanie nr 11

Dot. pkt. 57- Czy Zamawiający dopuści sterylizator, którego komora posiada pełne światło na wejściu i wyjściu, bez konstrukcyjnego przewężenia do 20 mm, przy jednoczesnym zapewnieniu równoważnego lub wyższego poziomu bezpieczeństwa użytkowania?

W oferowanym rozwiązaniu zastosowano system zabezpieczeń i blokad uniemożliwiający otwarcie drzwi do czasu zakończenia cyklu, przeprowadzenia fazy suszenia oraz wyrównania ciśnienia w komorze do poziomu umożliwiającego jej bezpieczne otwarcie. Norma EN 285 określa wymagania i badania dotyczące dużych sterylizatorów parowych, w tym bezpiecznego otwierania komory po przywróceniu ciśnienia atmosferycznego, nie narzucając konkretnego rozwiązania konstrukcyjnego w postaci przewężenia światła komory.

Po prawidłowo zakończonym cyklu, obejmującym skuteczną fazę suszenia, w komorze oferowanego sterylizatora nie występują swobodne, gorące skropliny mogące wydostać się na zewnątrz podczas otwierania drzwi. Tym samym cel wskazany przez Zamawiającego, tj.

ochrona personelu przed wydostaniem się gorącego kondensatu, jest osiągnięty bez konieczności stosowania przewężenia.

Pełne światło komory dodatkowo ułatwia załadunek i rozładunek, eliminuje ryzyko zahaczenia wózka lub elementów wsadu o próg oraz ułatwia utrzymanie komory w czystości.

ODP. Zamawiający nie wyraża zgody na proponowaną zmianę. Postanowienia SWZ pozostają bez zmian

Pytanie nr 12

Dot. pkt. 60- Czy Zamawiający dopuści sterylizator o masie do 1250 kg, przy zachowaniu wszystkich wymaganych wymiarów, pojemności, parametrów użytkowych, bezpieczeństwa oraz możliwości prawidłowego montażu w miejscu przeznaczenia?

Masa urządzenia nie jest parametrem wpływającym negatywnie na skuteczność procesu sterylizacji, wydajność ani bezpieczeństwo użytkowania. Wyższa masa oferowanego sterylizatora wynika z zastosowania solidnej konstrukcji nośnej, komory i instalacji wykonanych ze stali nierdzewnej, odpowiedniej izolacji termicznej oraz trwałych podzespołów, co przekłada się na stabilność urządzenia, ograniczenie drgań i jego wieloletnią eksploatację.

Jednocześnie Wykonawca zapewni prawidłowe wniesienie, posadowienie i montaż urządzenia, z uwzględnieniem warunków technicznych pomieszczenia oraz dopuszczalnych obciążeń podłoża. W przypadku braku szczególnych ograniczeń konstrukcyjnych budynku wskazany limit 750 kg $\pm 5\%$ nie ma bezpośredniego znaczenia funkcjonalnego i może prowadzić do nieuzasadnionego ograniczenia konkurencji poprzez wykluczenie urządzeń o bardziej masywnej i trwałej konstrukcji

ODP. Zamawiający nie wyraża zgody na proponowaną zmianę. Postanowienia SWZ pozostają bez zmian

Pytanie nr 13

Dot. pkt. 61- Czy Zamawiający dopuści sterylizator wyposażony w pełny płaszcz grzewczy komory, zapewniający równomierne ogrzewanie całej powierzchni komory oraz gotowość urządzenia do realizacji kolejnych cykli w czasie nie gorszym od wymaganego?

Wymóg zastosowania pierścieniowego płaszcza grzewczego stanowi opis konkretnego rozwiązania konstrukcyjnego producenta i nie wpływa bezpośrednio na skuteczność procesu sterylizacji. Istotnym parametrem jest osiągnięcie wymaganych parametrów temperaturowych oraz zapewnienie odpowiedniej wydajności urządzenia, a nie sposób wykonania płaszcza grzewczego.

Pełny płaszcz grzewczy ogrzewa całą powierzchnię komory, zapewnia bardziej jednorodny rozkład temperatury, ogranicza powstawanie lokalnych stref wychłodzenia i naprężeń materiałowych oraz gwarantuje równie szybkie przygotowanie sterylizatora do kolejnych cykli

ODP. Zamawiający nie wyraża zgody na proponowaną zmianę. Postanowienia SWZ pozostają bez zmian

Pytanie nr 14

Dot. pkt. 63- Czy Zamawiający dopuści sterylizator z komorą o wymiarach 670 × 670 × 996 mm, zapewniającą wymaganą pojemność użytkową oraz możliwość sterylizacji wsadów zgodnie z pozostałymi wymaganiami SWZ?

Wymóg komory o wymiarach 660 × 660 × 695 mm ($\pm 5\%$) stanowi wskazanie konkretnego rozwiązania konstrukcyjnego. Dla użytkownika końcowego kluczowe znaczenie ma pojemność użytkowa komory, możliwość sterylizacji wymaganych zestawów i kontenerów oraz zgodność procesu z wymaganiami normy EN 285, a nie konkretne proporcje geometryczne komory.

Oferowana komora o wymiarach 670 × 670 × 996 mm zapewnia co najmniej równoważną funkcjonalność, umożliwia sterylizację wsadów wymaganych przez Zamawiającego, a większy wymiar w osi pionowej zwiększa możliwości załadunkowe urządzenia bez pogorszenia parametrów procesu sterylizacji.

ODP. Zamawiający nie wyraża zgody na proponowaną zmianę. Postanowienia SWZ pozostają bez zmian

Pytanie nr 15

Dot. pkt. 64- Czy Zamawiający dopuści sterylizator o wymiarach 996 × 1954 × 1336 mm (szer. × wys. × gł.), przy zachowaniu wszystkich pozostałych wymaganych parametrów technicznych, funkcjonalnych oraz użytkowych?

Określenie maksymalnych wymiarów urządzenia na poziomie 1170 × 1900 × 950 mm stanowi wskazanie konkretnego rozwiązania konstrukcyjnego i nie wpływa na skuteczność procesu sterylizacji ani bezpieczeństwo użytkowania. Oferowany sterylizator, pomimo większej wysokości i głębokości wynikających z zastosowanych rozwiązań konstrukcyjnych, zapewnia pełną funkcjonalność oraz spełnia wszystkie wymagania dotyczące procesu sterylizacji zgodnie z normą EN 285.

ODP. Zamawiający nie wyraża zgody na proponowaną zmianę. Postanowienia SWZ pozostają bez zmian

Pytanie nr 16

Dot. pkt. 75- Czy Zamawiający dopuści sterylizator wyposażony w 5 programów sterylizacyjnych obejmujących procesy w temperaturze 121°C i 134°C z frakcjonowaną próżnią wstępną, zapewniających wykonanie wszystkich procesów sterylizacji wymaganych przez użytkownika?

Wymóg posiadania 19 programów sterylizacyjnych stanowi parametr ilościowy, który nie przekłada się na funkcjonalność urządzenia ani skuteczność procesu sterylizacji. W praktyce eksploatacyjnej użytkownicy korzystają z kilku podstawowych programów, natomiast liczba zapisanych receptur nie wpływa na jakość procesu ani zgodność z wymaganiami normy EN 285. Oferowany sterylizator posiada programy obejmujące wszystkie standardowe procesy sterylizacji w temperaturach 121°C oraz 134°C z frakcjonowaną próżnią wstępną, umożliwiające sterylizację wszystkich przewidzianych rodzajów wsadów. Dodatkowo programy mogą być modyfikowane i konfigurowane przez autoryzowany serwis zgodnie z wymaganiami użytkownika.

ODP. Zamawiający nie wyraża zgody na proponowaną zmianę. Postanowienia SWZ pozostają bez zmian

Pytanie nr 17

Dot. pkt. 76- Czy Zamawiający dopuści sterylizator wyposażony w wbudowaną drukarkę termiczną parametrów sterylizacji, zapewniającą czytelny i trwały wydruk oraz możliwość archiwizacji danych procesu?

Wymóg zastosowania drukarki igłowej nie znajduje uzasadnienia technicznego. Trwałość wydruku zależy przede wszystkim od jakości zastosowanego nośnika oraz sposobu archiwizacji dokumentacji, a nie od technologii druku. Współczesne drukarki termiczne stosowane w wyrobach medycznych zapewniają wysoką jakość i czytelność wydruków, przy jednoczesnym wyeliminowaniu elementów eksploatacyjnych, takich jak taśmy barwiące, co przekłada się na większą niezawodność, niższe koszty eksploatacji oraz cichszą pracę urządzenia.

ODP. Zamawiający nie wyraża zgody na proponowaną zmianę. Postanowienia SWZ pozostają bez zmian

Pytanie nr 18

Dot. pkt. 96- Czy Zamawiający dopuści sterylizator wyposażony w system wytwarzania próżni niewymagający zastosowania mechanicznej pompy próżniowej z uszczelnieniem wodnym, zapewniający uzyskanie parametrów próżni wymaganych dla prawidłowego przebiegu procesu sterylizacji zgodnie z normą EN 285?

Wymóg zastosowania mechanicznej pompy próżniowej z uszczelnieniem wodnym stanowi opis konkretnego rozwiązania konstrukcyjnego i nie ma bezpośredniego wpływu na skuteczność procesu sterylizacji. Oferowany sterylizator wykorzystuje nowoczesny system wytwarzania próżni, który zapewnia osiągnięcie wszystkich parametrów wymaganych dla frakcjonowanej próżni wstępnej oraz suszenia wsadu, bez konieczności stosowania pompy próżniowej z uszczelnieniem wodnym.

Zastosowane rozwiązanie charakteryzuje się mniejszą liczbą elementów eksploatacyjnych, niższymi kosztami serwisowania oraz mniejszym zużyciem wody, przy zachowaniu pełnej zgodności procesu sterylizacji z wymaganiami normy EN 285 i wymaganiami dla sterylizacji wyrobów medycznych.

Ponadto oferowany sterylizator umożliwia elektroniczną archiwizację parametrów procesu, co stanowi obecnie podstawową formę dokumentowania przebiegu sterylizacji i pozwala na ich odtworzenie niezależnie od wydruku papierowego.

ODP. Zamawiający nie wyraża zgody na proponowaną zmianę. Postanowienia SWZ pozostają bez zmian

Pytanie nr 19

Dotyczy tabeli 1.1: Dot pkt 49. Z uwagi na brak przewidzianej wizji lokalnej prosimy o dokładne sprecyzowanie co Zamawiający rozumie przez „prace związane z przygotowaniem miejsca posadowienia”? W szczególności prosimy o szczegółowy opis drogi transportowej oraz:

- Czy w zakres prac wchodzi usunięcie obecnych urządzeń?
- Czy w zakres prac należy uwzględnić usunięcie cokołu, wanny lub innych sposobów posadowienia dotychczasowego wyposażenia?
- Czy w miejscu posadowienia są dostępne media?
- Jakie parametry ma przyłączy prądowe?
- Jakie parametry ma przyłączy kanalizacyjne?
- Jakie parametry ma przyłączy sprężonego powietrza?

ODP. Przedmiot zamówienia obejmuje wykonanie wszelkich robót niezbędnych do przygotowania miejsca posadowienia urządzenia, w szczególności robót rozbiórkowych, demontażowych, budowlanych oraz instalacyjnych, w zakresie wynikającym z dokumentacji i niezbędnym do prawidłowego montażu oraz uruchomienia urządzenia.

Opis drogi transportowej został udostępniony na platformie e-Zamówienia w pliku „Odpowiedzi na pytania 1 – korekta”

- Tak w zakres prac wchodzi również usunięcie obecnych urządzeń.**
- Tak.**
- Tak**
- Przyłączy siłowe 400V oraz przyłączy 230 V**
- Instalacja kanalizacyjna wykonana z rur żeliwnych DN100 oraz DN75**
- Przyłączy typu AGA**

Pytanie nr 20

Dot pkt 51 W nawiązaniu do zapisów o wolnej konkurencji UoZP wnosimy o dopuszczenie do oceny zgrzewarki równoważnej lub lepszej o minimalnie różnych wymiarach tj 554x270x222 mm

ODP. Zamawiający nie wyraża zgody na proponowaną zmianę. Postanowienia SWZ pozostają bez zmian

Pytanie nr 21

Dot pkt 102. Z uwagi na brak przewidzianej wizji lokalnej prosimy o dokładne sprecyzowanie co Zamawiający rozumie przez „prace związane z przygotowaniem miejsca posadowienia”? W szczególności prosimy o szczegółowy opis drogi transportowej oraz:

- a. Czy w zakres prac wchodzi usunięcie obecnych urządzeń?
- b. Czy w zakres prac należy uwzględnić usunięcie cokołu, wanny lub innych sposobów posadowienia dotychczasowego wyposażenia?
- c. Czy w miejscu posadowienia są dostępne media?
- d. Jakie parametry ma przyłączy prądowe?
- e. Jakie parametry ma przyłączy kanalizacyjne?
- f. Jakie parametry ma przyłączy sprężonego powietrza?

ODP. Przedmiot zamówienia obejmuje wykonanie wszelkich robót niezbędnych do przygotowania miejsca posadowienia urządzenia, w szczególności robót rozbiórkowych, demontażowych, budowlanych oraz instalacyjnych, w zakresie wynikającym z dokumentacji i niezbędnym do prawidłowego montażu oraz uruchomienia urządzenia. Opis drogi transportowej został udostępniony na platformie e-Zamówienia w pliku „Odpowiedzi na pytania 1 – korekta”

- a. Tak w zakres prac wchodzi również usunięcie obecnych urządzeń.
- b. Tak
- c. Tak
- d. Przyłączy siłowe 400V oraz przyłączy 230 V.
- e. Instalacja kanalizacyjna wykonana z rur żeliwnych DN100 oraz DN75
- f. Typ AGA

Pytanie nr 22

Z uwagi na brak przewidzianej wizji lokalnej prosimy o udostępnienie planów sterylizatorni z naniesionymi parametrami i przebiegiem instalacji (elektrycznej, wodnej, kanalizacyjnej, sprężonego powietrza, wentylacji).

ODP. Zamawiający nie posiada aktualnej inwentaryzacji pomieszczeń obecnej Centralnej Sterylizacji z przebiegiem instalacji.

Pytanie nr 23

Dot stacji uzdatniania wody:

Prosimy o podanie dokładnej długości dwóch rurociągów pomiędzy SUW a CS wraz z opisem niezbędnych przejść oraz planem pomieszczeń z naniesionym oczekiwanym przebiegiem rurociągów.

ODP. Długość dwóch rurociągów po 60 m każdy. Należy wykonać ok 5 przekuci lub przewiertów przez ściany o grubościach od 12 cm do 62 cm. Zamawiający oczekuje aby rurociągi przebiegały w komunikacji i były podwieszone do sufitu.

Pytanie nr 24

Załącznik Nr 2 do SWZ lp. 103 Dwukomorowa stacjonarna myjnia ultradźwiękowa brzmieniu:

Dwukomorowa stacjonarna myjnia ultradźwiękowa

- Myjnia w formie trzydrzwiowej szafki typu zlewozmywakowego, w której po prawej stronie umieszczona jest część elektryczna

- (generator ultradźwięków, sterownik, itd.); środkowa część to doprowadzenia i odprowadzenia mediów (ciepła woda, zimna woda, sprężone powietrze, energia elektryczna), a lewa część to podręczna szafka, np. na środki myjące.
 - Komora do mycia ultradźwiękowego ze stali nierdzewnej kwasoodpornej o grubości 2 mm
 - Wymiary komory mycia ręcznego 600/400/250mm .(+/-5%)
 - Wymiary komory mycia ultradźwiękowego 600/400/200-220mm .(+/-5%)
 - **Wymiary gabarytowe**
500/870/700mm.(+/-5%)
 - Pistolet typu selecta z możliwością podłączenia do instalacji sprężonego powietrza i wody demineralizowanej
 - Pistolet z kompletem 8 wymiennych końcówek
 - Bateria prysznicowa sztorcowa, łokciowa ze spryskiwaczem i wylewką
 - Moc wyjściowa generatora min.1100W
 - Moc grzałek min 1600W
- Prosimy Zamawiającego o skorygowanie oczywistej omyłki pisarskiej w wymiarach gabarytowych na prawidłowe wymiary: 1500/870/700 mm .(+/-5%)
- Uzasadnienie: myjnia ultradźwiękowa ma dwie komory, w związku z tym jej wymiar jest inny niż 500/870/700mm.(+/-5%)
- ODP. Zamawiający koryguje omyłkę pisarską i wymaga myjni o wymiarach 1500x870x700mm (+/-5%)**

Przewodnicząca Komisji Przetargowej