

Załącznik nr 1a do SWZ – Opis przedmiotu zamówienia dla części 1

Znak sprawy: L-II.272.6.2026

Część 1: „Dostawa sprzętu spawalniczego do pracowni obróbki metalu zakupywanego w ramach projektu pt. „Poprawa infrastruktury kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Janowie Lubelskim” realizowanego w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Lubelskiego 2021-2027”, Priorytetu VII Lepsza dostępność do usług społecznych i zdrowotnych, Działania 7.3 Infrastruktura kształcenia zawodowego i ustawicznego (typ projektu 1,2,3,4).

Lp.	Nazwa	Specyfikacja	Ilość
1.	Stół szlifiersko spawalniczy/Stacjonarne urządzenie do odciągu dymów spawalniczych	Powierzchnia robocza min. 1200 x 800 mm wstępny separator iskier filtr z węglem aktywnym Klasa filtra: min F9 Wydajność ssąca: min 1400 m3/h Moc silnika: min 1.5 kW Napięcie zasilania: 400 V Poziom ciśnienia akustycznego: min. 50 dB(A) max 71 dB(A)	1 kpl
2.	Stół spawalniczy w dedykowanym systemie montażowym 28, z oryginalnym kompletem przymiarów i narzędzi	Wymiary min. 1200 X 2400 mm Grubość blatu min 12 MM wysokość stołu min. 850 mm płaskość stołu max-+0.5mm na 1mb Minimalne wyposażenie: ściski śrubowe - 5 sztuk magnesy kątowe przystosowane pod system 28 - 5 sztuk winkle płaskie 250 - 2 sztuki winkle płaskie 150 - 4 sztuki zderzaki 150 - 2 sztuki stoper 250 - 1 sztuka stoper 200 - 1 sztuka stopery 150 - 3 sztuki kątowniki pionowe - 2 sztuki tuleje trzymające - 20 sztuk krążki małe - 2 sztuki krążki duże - 2 sztuki zegar do ustawiania kątów - 1 sztuka kółka do stołu regulowane, skrętne z hamulcem min. 6 szt.	1 kpl
3.	Stół spawalniczy składany	Blat stołu o wymiarach min 760 x 510 mm Regulacja wysokości od 735 do 860 mm Regulacja nachylenia blatu w zakresie od 0 do 90 Nośność min 150 kg Kółka transportowe 1 kpl.	4 szt.

4.	Pozycjoner spawalniczy obrotowy z napędem wraz z uchwytem trójszczekowym	Maksymalne obciążenie: min 50kg Rozmiar stołu roboczego: min $\varnothing 320$ mm Kąt pochylenia: $0^{\circ} \sim +90^{\circ}$ Prędkość obrotowa: 1-15obr/min Moc obrotowa: min. 120 W Uchwyt samocentrujący min fi 200mm Waga min 36kg W zestawie; Urządzenie pozycjonera Panel sterujący Kabel zasilający Maszt spawalniczy Uchwyt samocentrujący min fi 200 Instrukcja obsługi	1 kpl
5.	Parawan spawalniczy	Wymiary min 2150 x 1900 mm Atestowany materiał kurtyny spełniający wymogi PN-EN ISO 25980 montowany na stelażu wraz z metalowym stelażem na kółkach Komplet części (śruby, haczyki do mocowania kurtyny, zaślepki)	5 kpl
6.	Przyłbica spawalnicza	Pole widzenia min 100 x 50 mm Klasa optyczna 1/1/1/2 Czujniki łuku 4 optyczne Filtr ADF Zakres zaciemnienia 4 - 13 DIN Tryb zaciemnienia Automatyczny Regulacja zaciemnienia zewnętrzna- przycisk szlifowania Czas przełączania (ciemne / jasne) 0,1-0,9 s / 0,07ms Technologia True Color Waga min 450g – max 550 g Ogniwo solarne funkcja Wymienne Baterie – wraz z kompletem baterii Certyfikat CE EN ISO 16321	8 szt.
7.	Spawarka inwertorowa TIG	Prąd spawania TIG: zakres 3-220 A Prąd spawania MMA: 4-160 A Cykl pracy: 220A/20%; 150A/60%; 140A/100% Zasilanie : 230 V Zabezpieczenie prądowe: 16 A Napięcie stanu jałowego: 70 V Zestaw ma zawierać: Spawarkę inwertorową TIG Uchwyt spawalniczy min. 4m Uchwyt masowy Chłodnicę Wózek na butlę i urządzenie Funkcja umożliwiająca spawanie prądem przemiennym (AC) przy zachowaniu stabilnego łuku Płynna regulacja częstotliwości oraz balansu prądu przemiennego Wstępne nagrzewanie elektrody . Funkcja programowania umożliwiająca zapamiętywanie i wybór programu w czasie spawania. Pulsacyjne spawanie metodą TIG DC – łatwa kontrola	1 kpl

		doprowadzanego ciepła. Funkcje Hot start, Arcforce, oraz przełącznik biegunowości (DC).	
8.	Spawarka inwertorowa TIG	ZAKRES REGULACJI PARAMETRÓW: gaz przed - czas wypływu gazu przed spawaniem: min 0,3 - 10 [s] Ip - prąd początkowy: 10-315 [A] tn - czas narastania prądu Ip do Is/b: 0 - 10 [s] Imax - prąd szczytowy TIG puls: 10 - 315 [A] Is/b - prąd spawania TIG, prąd bazowy TIG puls: 10 - 315 [A] puls [Hz] - częstotliwość prądu TIG puls: 0,5 - 100 [Hz] puls [%] - balans prądów (szczytowy do bazowego) TIG puls: 1- 99 [%] Zestaw ma zawierać: spawarkę inwertorową TIG przewód zasilający min. 2.5m plus wtyk 400V (5 pin) zintegrowane z urządzeniem chłodnica cieczy komplet przewodów dedykowanych przewód masowy z zaciskiem min. przekroju 50mm2 i minimalnej długości/4m przewód z uchwytem elektrodowym min .przekroju 50mm i minimalnej długości4m uchwyt spawalniczy przystosowany do chłodzenia cieczą wężyk gazowy min. 2,5 m opaski kpl. łańcuch do butli osprzęt palnika instrukcja obsługi w języku polskim z certyfikatem	1 kpl
9.	Fartuch spawalniczy	Fartuch przedni skórzany Wykonany ze skóry bydlęcej wykończonej niepalnie Łączenia itp. trwale wykończone za pomocą nitów Do ochrony przed iskrami i odpryskami płynnego metalu oraz przed przecięciami. Kat. I. Wysokość -min 96 cm, Szerokość bez paska - min 66 cm	5 szt.
10.	Reduktor Ar/Co2 1/4 RH	Rodzaj gazu argon, dwutlenek węgla Maksymalne ciśnienie wlotowe 200bar Gwint na wejściu W21.8 x 1/4" Gwint nakrętki na wylocie 1/4" RH Końcówka węża Ø 6.3mm Zakres przepustowości 0 - 24 l/min	6 kpl
11.	Spawarka inwertorowa Puls Synergia MIG/MAG, MIG Pulse, MMA	Metody spawania MIG/MAG, MIG Pulse, MMA elektroda otulona, FLUX drut samoosłonowy Mechanizm 4-rolkowy z płynnym zadawaniem szybkości Zasilanie pierwotne 400 V +/-20% Częstotliwość zasilania pierwotnego 50/60 Hz Efektywny pobór obwodu pierwotnego 10 A-14A Maksymalny pobór obwodu pierwotnego 18 A-19A Bezpiecznik główny 16 AGg	3 kpl

		Maksymalna moc pozorna 13-14kVA Maksymalna moc czynna 12-13 kW Moc czynna w trybie czuwania (IDLE) 26-30 W Wydajność przy maksymalnym prądzie min 0,86 Współczynnik mocy przy maksymalnym prądzie min 0,91 Cos Phi 0,99 Strona wtórna Napięcie jałowe (zgodnie z normą) 74 V Zakres spawalniczy Max MIG 10 V / 50 V Zakres spawalniczy Max MMA 15 A / 320 A Współczynnik obciążenia przy 100% (cykl 10 min przy 40°C) 220 A Współczynnik obciążenia przy 60% (cykl 6 min przy 40°C) 280 A MIG / 270 A MMA Współczynnik obciążenia przy maksymalnym prądzie przy 40°C 320 A (40%) Podajnik drutu Płytki rolek 4 rolki Prędkość podawania drutu 0,5 – 25,0 m/min Używalna średnica drutu od 0,6 do 1,2 mm Rozmiar szpulki drutu 300 mm Waga zakres 5kg – 20kg Wymagane ciśnienie gazu do 5 barów Wymiary max. (długość x grubość x wysokość) 743 x 335,4 x 533,75 mm Waga max 40 kg Złącze palnika "Europeantype" Indeks ochrony IP 23 Klasa izolacji H Zestaw ma zawierać: Półautomat inwentorowy kompaktowy 320 A / 40 % Uchwyt 250A–min 3mb Kabel masy min. 5 m 4 Rolki podajnika Wąż gazu osłonowego min 3 mb Gwarancja producenta 36 miesięcy	
12.	Taboret do prac spawalniczych	Wysokość siedziska od 370 do 500 mm Regulowana wysokość siedziska bezstopniowa Materiał ramy Stal Funkcja blokowania rolek Średnica siedziska min 360 mm Materiał rolek Pełna guma	5 szt.
13.	Mobilny symulator spawania	Mobilny system do nauki spawania posiada monitor z ekranem dotykowym, uchwyt spawalniczy, narzędzia pomiarowe oraz powierzchnię do pracy W ZESTAWIE Kompletny pakiet umieszczony w wytrzymałej walizce z twardej obudowy, zawiera w niej wszystkie niezbędne do nauki spawania element. Wgrane Demo, jak powinno się wykonać poprawnie każdy rodzaj spoiny Natychmiastowa informacja zwrotna na temat	2 kpl

		wykonanego zadania Powtórki Wideo - pozwalają instruktorowi bądź studentowi zobaczyć i zanalizować wykonany proces Ekran dotykowy 17" Karta graficzna min 2 GB Wymiary min 622x492x310 mm Waga min 22 kg	
14.	Butla pełna argon 8l	ciśnienie robocze 150 Bar ciśnienie próbne 250 Bar Legalizacja 10 lat	4 szt.
15.	Butla pełna mix ar/co2 8l	ciśnienie robocze 150 Bar ciśnienie próbne 250 Bar Legalizacja 10 lat	4 szt.
16.	Drut spawalniczy 0.8 mm 15kg	G3SI1 FI 0.8/15 KG	6 szt.
17.	Drut spawalniczy 0.8 mm 5kg	G3SI1 FI 0.8/5 KG	6 szt.

Każda pozycja przedstawiona w tabeli ma zawierać oryginalne urządzenia oraz ich komplet, wraz z oryginalnym i kompletnym wyposażeniem. Zamawiający nie dopuszcza zestawów składanych i wyrobów różnych producentów w zestawie.

Dostawa powyższego sprzętu obejmuje jego dostawę do budynku warsztatów szkolnych Zespołu Szkół Technicznych w Janowie Lubelskim (ul. Ogrodowa 20, 23-300 Janów Lubelski) wraz z wniesieniem, złożeniem, montażem, podłączeniem i ustawieniem w miejscach i pomieszczeniach wskazanych przez przedstawicieli Zamawiającego na koszt i ryzyko Wykonawcy.

Zakres rzeczowy zamówienia obejmuje również dostarczenie wraz z zamówieniem wymaganych do obsługi instrukcji w języku polskim, dokumentacji technicznej, użytkowej związanej z przedmiotem zamówienia, m.in. wszelkich dokumentów niezbędnych do utrzymującej ich ważność), a także udzielenia gwarancji jakości na okres zgodny z treścią § 8 projektów umów oraz wynikający z oferty Wykonawcy na dostarczone wyposażenie i na warunkach nie gorszych niż gwarancja producenta, potwierdzoną odrębnymi dokumentami gwarancyjnymi dostarczonymi wraz z elementami wyposażenia.