

Załącznik nr 1b do SWZ – Opis przedmiotu zamówienia dla części 2

Znak sprawy: L-II.272.6.2026

Część 2: „Dostawa sprzętu ślusarskiego do pracowni obróbki metalu zakupywanego w ramach projektu pt. „Poprawa infrastruktury kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Technicznych w Janowie Lubelskim” realizowanego w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Lubelskiego 2021-2027”, Priorytetu VII Lepsza dostępność do usług społecznych i zdrowotnych, Działania 7.3 Infrastruktura kształcenia zawodowego i ustawicznego (typ projektu 1,2,3,4).

Lp.	Nazwa	Specyfikacja	Ilość
1.	Profesjonalny wózek narzędziowy z wyposażeniem	Min299 elementów 7 szuflad Nośność szuflad min 45 kg Statyczna nośność wózka min750 kg Dynamiczna nośność wózka min 550 kg Zestaw kluczy nasadowych metrycznych 1/2” 10-34mm Zestaw kluczy nasadowych 1/4” 66 ele Zestaw kluczy nasadowych długich 3/8” 8-24mm Zestaw kluczy nasadowych 6-kątnych 1/2" metrycznych Zestaw kluczy płasko-oczkowych 6-32mm Zestaw kluczy płasko oczkowych z podwójną grzechotką 5,5-24 mm Zestaw kluczy płasko - oczkowych i trzpieniowych 30 elementów Zestaw kluczy płasko oczkowych metrycznych Zestaw kluczy nasadowych udarowych 3/8" 1/2' Zestaw kluczy oczkowo - giętych 6-27mm Zestaw kluczy nastawnych Zestaw szczypiec Seger'a Zestaw pilników 8 elementów Zestaw wkrętaków precyzyjnych 13 elementów Zestaw szczypiec 4 elementy Wózek wyposażony w zamek pozwalający na blokowanie szuflad Zainstalowane 4 koła z PP 5”x 2”w tym dwa obrotowe 360° Prowadnice o szerokości min 45 mm kulowe Samodomykające szuflady	2 kpl
2.	Imadło ślusarskie	Materiał korpusu: Żeliwo Szerokość szczęk min(S): 175 mm Rozwarcie min(A): 190 mm Waga min. 25 kg Max. siła mocująca [daN]: min. 3.800 Prowadzenie pryzmowe	8 szt.

3.	Przemysłowa szlifierka tarczowa stołowa 250 mm z podstawą	ROZMIAR TARCZY SZLIFIERSKIEJ: 250 x 32 mm GRANULACJA TARCZ: K 36 / K 60 LICZBA OBROTÓW: min. 2900obr./min do 3000 obr/min MOC SILNIKA S1: 0,9 kW MOC SILNIKA S6: 1,5 kW NAPIĘCIE: 400V	1 kpl
4.	Warsztatowo-narzędziowa szafa metalowa	Szafa metalowa – dane techniczne wykonana z blachy stalowej o grubości min 2.0mm Wysokość: min180cm Szerokość: min 90cm Głębokość: min50 cm Tylne ściana perforowana z systemem mocowania narzędzia. Wysuwane szuflady na narzędzia min 7 szuflad Zamknięcie na zamek Kolor granatowy	3 kpl
5.	Akumulatorowa szlifierka kątowna 125 mm 18V	Napięcie akumulatora: 18 V Typ akumulatorów: Li-Ion XR Pojemność akumulatora: min 5,0 Ah Silnik bezszczotkowy Prędkość bez obciążenia: 9000 obr./ min. Średnica tarczy: 125 mm Gwint wrzeciona: M14 W zestawie: min 3 akumulatory, Ładowarka, 2-pozycyjna rękojeść boczna, Beznarzędziowa osłona tarczy, Bez narzędziowa wymiana tarczy Systemowa skrzynka na narzędzia.	2 kpl
6.	Szlifierka kątowna 125 mm 1200W	Moc pobierana: min1400 W Prędkość bez obciążenia: min. 11000 obr/min Średnica tarczy: 125 mm Gwint wrzeciona: M14	2 szt.
7.	Nożyce gilotynowe do blachy arkuszowej z napędem silnikowym	Szerokość robocza: min 2050mm Zdolność cięcia min. 400 N/mm ² : 4,0mm Zdolność cięcia min. 700 N/mm ² : 2,5mm Zakres regulacji backgauge do min:750mm Napięcie zasilania: 400V Częstotliwość sieci: 50Hz Regulacja szczeliny cięcia • Kąt cięcia: 1,8° • Długość (produktu): min 2730mm • Szerokość/głębokość (produktu): min 2160mm • Wysokość (produktu): min 1280mm • Waga (netto)min: 2600kg • Moc silnika napędowego min7,5 kW • Obsługa za pomocą ruchomej konsoli nożnej z wyłącznikiem awaryjnym	1 kpl

		Silnik, sterowany NC liniał wsteczny z zakresem przesuwu min 750	
8.	Zaginarka giętarka krawędziarka do blachy mechaniczno elektryczna	szerokość robocza -min 2100 mm grubość zaginanej blachy – min 2,0 mm (dla $R_m < 400$ MPa) szerokość belki zaginającej – min 20 mm maksymalny kąt gięcia –min 135 stopni prześwit między belkami –min 80 mm instalacja elektryczna 400 V silniki na belce gnącej – min 2x2,2 kW silnik na belce dociskowej min 0,55 kW ustawienie kąta gięcia w zakresie 0 – 155 stopni Wymiary ; Wysokość min 1300 mm Szerokość min 3 480 mm Głębokość min 1390 mm Waga, masa min 1340 kg	1 kpl
9.	Stół ślusarski roboczy	szerokość: min 1700 mm, głębokość: min 600 mm, wysokość: regulowana min. 830 mm grubość blachy na blacie stołu: min 2 mm blat wykonany w 100 % z drewna liściastego grubość blatu: min. 30 mm pokrycie blatu blachą ocynkowaną nóżki z możliwością regulacji wysokości szuflady na prowadnicach teleskopowych z wysuwem 100% ilość szuflad minimum 10 dopuszczalne obciążenie szuflad min 10kg kolor granat	4 kpl
10.	Półautomatyczna przecinarka taśmowa do metalu	Naciąg taśmy mechaniczny Regulacja opadania ramienia bezstopniowa - siłownik hydrauliczny Wysokość bazy imadła max. 890 mm Średnica koła piły 380 mm Zasilanie 3 fazy, 400V Moc min 1,9kW Moc silnika pompy chłodzenia min. 40 W Sterowane hydraulicznie imadło Chłodzenie Ramię skrętne umożliwiające cięciem pod kątem od - 45° do +60°, komplet taśm do metalu (min. 3 szt.)	1 kpl
11.	Wiertarko frezarka	Średnica wiercenia 0-36 mm Frez czołowy min 70 mm Odstęp wrzeciono / kolumna min 280 mm maks. 300 mm Odstęp wrzeciono / stół min. 640 mm Odstęp wrzeciono / płyta dolna min 1100mm Skok min. 120 mm Automatyczny posuw wrzeciona - zakres (3) 0,10 / 0,18 / 0,26 mm/obr.	1 kpl

		Prędkość obrotowa wrzeciona min. 75 obr./min. Prędkość obrotowa wrzeciona max. 3200 obr./min. Zmiana obrotów - ilość biegów / bezstop. 12 Stożek uchwytu wrzeciona MK 4 Wielkość stołu - szerokość min 720 mm Wielkość stołu – głębokość min 200 mm Droga przesuwu w osi X min 495 mm Droga przesuwu w osi Y min 200 mm Regulacja wysokości wrzeciennika min 260 mm Wychylenie wrzeciennika -90° do +90° Średnica kolumny min. 115 mm Powierzchnia robocza płyty dolnej min. 365 x 375 mm Rowki T-owe (ilość, rozmiar, rozstaw) 14 mm Moc silnika 1,5 / 2,2 kW Moc silnika S1 100% 1,1 / 1,5 kW Napięcie 400 V Uchwyt wiertarski szybkoobrotowy 3 – 16 mm / B 16 Trzpień uchwytu wiertarskiego MK 4 / B 16 Tuleja redukcyjna MK 4 / 3 Automatyczny posuw wrzeciona Regulowana na wysokość osłona Elektroniczny wskaźnik skoku tulei Tryb do gwintowania Układ chłodzenia Oświetlenie LED W zestawie; imadło maszynowe Narzędzia do obsługi: komplet frezów do metalu od fi 6 do fi 16 (min. 10 szt.) Frez czołowy min 70mm Uchwyt wiertarski szybkoobrotowy 3 – 16 mm / B 16 Trzpień uchwytu wiertarskiego MK 4 / B 16 Tuleja redukcyjna MK 4 / 3, MK 3/2 Zestaw wiertel ze stali szybkoobrotowej kobaltowej do metalu od fi 3- do fi 16 mm (min 14 szt)	
12.	Imadło maszynowe	Długość szczęk: min 170 mm Korpus i szczeka ruchoma wykonana z odlewów żeliwnych Śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wiórami Wymienne rowkowane wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane	1 szt.

Każda pozycja przedstawiona w tabeli ma zawierać oryginalne urządzenia oraz ich komplet, wraz z oryginalnym i kompletnym wyposażeniem. Zamawiający nie dopuszcza zestawów składanych i wyrobów różnych producentów w zestawie.

Dostawa powyższego sprzętu obejmuje jego dostawę do budynku warsztatów szkolnych Zespołu Szkół Technicznych w Janowie Lubelskim (ul. Ogrodowa 20, 23-300 Janów Lubelski) wraz z wniesieniem, złożeniem, montażem, podłączeniem i ustawieniem w miejscach



Fundusze Europejskie
dla Lubelskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



i pomieszczeniach wskazanych przez przedstawicieli Zamawiającego na koszt i ryzyko Wykonawcy.

Zakres rzeczowy zamówienia obejmuje również dostarczenie wraz z zamówieniem wymaganych do obsługi instrukcji w języku polskim, dokumentacji technicznej, użytkowej związanej z przedmiotem zamówienia, m.in. wszelkich dokumentów niezbędnych do utrzymującej ich ważność), a także udzielenia gwarancji jakości na okres zgodny z treścią § 8 projektów umów oraz wynikający z oferty Wykonawcy na dostarczone wyposażenie i na warunkach nie gorszych niż gwarancja producenta, potwierdzoną odrębnymi dokumentami gwarancyjnymi dostarczonymi wraz z elementami wyposażenia.