

Zakup auta ciężarowego ze skrzynią ładunkową, dubel kabiną oraz HDS-em**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)**

Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa fabrycznie nowego, nieużywanego auta ciężarowego ze skrzynią ładunkową z wywrotem, dubel kabiną oraz HDS-em przez Starostwo Powiatowe w Koninie.

Zestawienie wymagań minimalnych dotyczące parametrów i wyposażenia z zakresu następujących elementów i podzespołów:

I. DANE OGÓLNE	
1.	Rok produkcji: 2026
2.	Umieszczenie kierownicy: po lewej stronie
II. NADWOZIE	
1.	Liczba miejsc: co najmniej 6
2.	Typ nadwozia: Skrzynia z wywrotem oraz dubel kabiną
3.	Liczba drzwi: nie mniej niż 4
III. SILNIK / SKRZY尼亚 BIEGÓW	
1.	Typ: spalinowy typu diesel
2.	Pojemność skokowa (cm ³): nie mniej niż 2990 cm ³
3.	Moc maksymalna łączna: nie mniej niż 175/6000 [KM/obr./min]”
4.	Norma emisji spalin: Euro 6
5.	Napęd: na przednią oś
6.	Rodzaj skrzyni biegów: manualna 6 stopniowa
7.	Średnie zużycie paliwa w cyklu mieszanym: nie więcej niż 12l/100 km
IV. WYMIARY	
1.	Długość: nie mniej niż 7000 mm
2.	Szerokość: nie mniej niż 2000 mm
3.	Rozstaw między osiami: nie mniej niż 4300 mm
4.	Wywrot o wymiarach co najmniej: długość 3200 mm, szerokość 2100 mm, wysokość 400 mm plus nadstawki burt do wysokości kabiny i siatkę zabezpieczającą ładunek
2. WYPOSAŻENIE	
1. Bezpieczeństwo	
1.	System zapobiegający blokowaniu się kół podczas hamowania
2.	System stabilizacji toru jazdy
3.	Asystent utrzymania pasa ruchu
4.	System monitorowania martwego pola
5.	Czołowe poduszki powietrzne kierowcy i pasażera
6.	System monitorowania ciśnienia w oponach
7.	System ostrzegania o dekoncentracji kierowcy
8.	System nadzoru strefy przed pojazdem przy ruszaniu

Zakup auta ciężarowego ze skrzynią ładunkową, dubel kabiną oraz HDS-em

9.	System rozpoznawania znaków
10.	Rejestrator danych o wypadku
2. Komfort	
1.	Wspomaganie układu kierowniczego
2.	Regulacja kolumny kierownicy w dwóch płaszczyznach
3.	Zagłówki przednie z regulacją wysokości
4.	Zagłówki tylne z regulacją wysokości
5.	Centralny zamek ze zdalnym sterowaniem
6.	Elektrycznie regulowane szyby boczne
7.	Elektrycznie regulowane i podgrzewane lusterka boczne
8.	Przyciemniane szyba przednia
9.	Klimatyzacja automatyczna
10.	Czujnik deszczu
11.	Czujnik zmierzchu
12.	Tylne czujniki parkowania
13.	Światła do jazdy dziennej
14.	Komputer pokładowy
15.	Gniazdo 12V w konsoli centralnej
16.	Czujniki parkowania tylne
3. Inne	
1.	Gaśnica atestowana
2.	Trójkąt ostrzegawczy
3.	Apteczka
4.	Koło zapasowe pełnowymiarowe
5.	Podnośnik oraz klucz do odkręcania kół
6.	Dywaniki przód i tył
4. Nadwozie i podwozie	
1.	Felgi stalowe w rozmiarze min. 16 cali
2.	Nadkola poszerzone
3.	Fartuchy przeciw błotne osi przedniej
4.	Fabrycznie nowy żuraw hydrauliczny o udźwigu co najmniej 1000 kg i zasięgu co najmniej 340 cm zasilany z przystawki odbioru mocy ze skrzyni biegów
5. Zabezpieczenia i blokady	
1.	Immobiliser
2.	Alarm fabryczny
3. KOLOR	
1.	Nadwozie: lakier koloru białego
2.	Lusterka w kolorze czarnym
3.	Materiał wzmacniany winylem, kolor: ciemny

Zakup auta ciężarowego ze skrzynią ładunkową, dubel kabiną oraz HDS-em

4. Gwarancja	
1.	Mechaniczna: minimum 24 miesiące i nie mniej niż 100 tys. km, licząc od daty podpisania protokołu odbioru

Zamawiający wymaga dostarczenia przez Wykonawcę:

1. świadectwa zgodności WE albo świadectwa zgodności wraz z oświadczeniem zawierającym dane i informacje/dokumenty o pojeździe niezbędne do rejestracji i ewidencji pojazdu,
2. książki serwisowej pojazdu,
3. instrukcji obsługi pojazdu (w języku polskim),
4. karty gwarancyjnej pojazdu,
5. dwóch kompletów kluczyków do pojazdu,
6. innych dokumentów niezbędnych do rejestracji i ubezpieczenia samochodu.
7. Ważnych badań UDT dla żurawia

Ponadto Zamawiający wymaga od Wykonawcy przeprowadzenia szkolenia z zakresu obsługi żurawia hydraulicznego dla pięciu osób